**魏家地煤矿分公司DTL120/120/2×450X胶带输送机**

**矿用隔爆型三相永磁直驱滚筒技术参数**

**一、名称：**矿用隔爆型三相永磁直驱滚筒

**二、型号**：STYB450-3.5-1400×1200（660/1140）

**三、数量：**2台

**四、生产厂家**：江苏嘉轩

**五、技术参数及要求**

**（一）矿用隔爆型三相永磁同步电动滚筒技术参数**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **项目** | **技术参数** |
| 1 | 永磁滚筒 | 型号：STYB450-3.5-1400×1200（660/1140）  功率：450KW ，调速范围0-3.5m/s；水冷，陶瓷包胶 |
| 2 | 永磁滚筒冷却方式 | 专用水箱冷却水冷（IC46W） |
| 3 | 电压等级(V) | 660/1140 |
| 4 | 胶带机额定带速（m/s） | 0-3.5 |
| 5 | 永磁滚筒额定转速（r/min） | 54 |
| 6 | 额定扭矩(KNm) | 60-80 |
| 7 | 滚筒直径(mm) | 1400 |
| 8 | 滚筒长度(mm) | 1400 |
| 9 | 过载扭矩 | 2.2倍 |
| 10 | 工 作 制 | 电机为连续工作制SI |
| 11 | 功率因素 | 0.97 |
| 12 | 效 率 | 95% |
| 13 | 防护等级 | IP55 |
| 14 | 绝缘等级 | 不低于F级 |
| 15 | 油 脂 | 长城通用锂基脂润滑 |
| 16 | 外壳防护等级 | IP55 |
| 17 | 三相测温 | 三相测温PT100 |
| 18 | 绝缘水平 | 额定短时工频耐2倍额定电压+1000V |

**（二）矿用隔爆型三相永磁同步电动滚筒技术要求**

1.要求制造商具有国家级节能认证CQC节能认证报告。

2.配套永磁同步直驱滚筒，冷却方式为水冷。

3.要求制造商具有国家行业标准认定的永磁直驱滚筒检测设备，每一台永磁直驱滚筒在出厂之前，均需进行严格的过速过载及温升测试，具有出厂性能书面保障的永磁直驱滚筒生产企业。

4.永磁同步电动滚筒转子永磁体采用N40UH级钕铁硼永磁材料，定子铁心采用武钢硅钢片，符合ZL201521027322.1的规定要求，转子符合ZL2015 2 0018631.6的规定要求。定子绕组采用国际先进的耐高压聚酰亚氨烧结收缩模+国际先进的无胶云母带工艺：具有超强的耐电晕性能、绝缘性能、高槽满率、低电流密度。

5.滚筒定子绕线工艺；要求永磁电动滚筒绕线工艺采用分布式绕组，绕组采用杜邦绝缘耐电晕烧结铜扁线，所有外包绝缘、槽绝缘材料均采用美国杜邦品牌。

6.永磁同步电动滚筒定子预埋测温电阻，在控制方面可实现超温报警和超温停机功能，避免温升过高造成线圈损坏和永磁体去磁。

7.永磁滚筒提供相关预留位置，用于安装机电卫士（振动、温度旋转设备的状态在线监测，提前预警设备故障，降低非计划停机时间）。

8.当三相电源平衡时，永磁滚筒三相空载电流的任何一相电流与三相平均值的偏差（绝对值）不得大于平均值的10%。绕组及引线应满足额定电流要求，同时满足绝缘等级F，其中主要部件用料达到H级。

9.轴承润滑脂加注部位要有废油排出口,方便润滑脂的排出。

10.能效等级：达到中国质量认证：CQC17701165307相关认证，永磁同步电动滚筒要求满载时，转速范围在25%-100%额定转速时，效率达到84%-93%。转速恒定，当负载在10%-100%变化时，矿用隔爆型三相永磁同步电动滚筒的效率84%-95%。

11.永磁同步电动滚筒出厂前，必须做滚筒全参数试验；（包括绕组冷态直流电阻，绝缘电阻，交流耐压试验，空载运行试验，匝间绝缘试验等）应按有关标准操作，并出具出厂试验报告。应保证所提供的设备和材料在运输、卸货、搬运、储存、安装和运行中能经得起下列环境条件的考验，且没有损坏，可长期满容量连续运行。

12.滚筒空运转时的噪声声功率级应不超过90dB(A)，滚筒外圆径向圆跳动、滚筒表面线速度偏差率等技术要求应符JB/T7330-2008中的相关规定。

13.具有有资质的设备检测中心出具的永磁滚筒检验报告，检测结果系统效率大于等于94.9%。

**六、售后服务和承诺**

1、供货方产品按国标及行业标准执行，产品质量实行“三包”。发货时随机附带的文件包含但不限于：完整安装使用说明书、产品合格证、出厂检验报告，产品防爆、安标的资质文件；乙方承诺提供的防爆、安标资质编号及备案文件完全匹配技术协议所签订的产品，如有违反，所造成的直接或间接的一切责任将由供货方承担，如对需方生产及其他设备造成的经济损失的，供货方应无条件赔偿相关损失。

2、供货方承诺在货到送货地点或现场时，按照需方要求时间内安排技术人员提供免费技术指导、培训，免费指导设备调试安装。

3、货货方在接到需方技术服务申请后，于2小时内快速响应，并在24小时内安排人员达到现场解决问题，直至问题解决。

4、因供货方供应的设备不符合技术协议中所规定的条款及产品质质量原因造成使用问题，供货方应无条件免费维修或更换，如对需方生产及其他设备造成的经济损失的，供货方应无条件赔偿相关损失。

5、当需方对供货方提供的设备和材料有质量疑问时，经双方协商后可进行必要的材质、性能、可靠性等品质检验。解释双方应相互配合，不应无故拖延。

6、整机质保期为设备在使用现场验收合格并正式投入使用后12个月，质保期外优先提供服务，并以优惠价格提供备品备件。