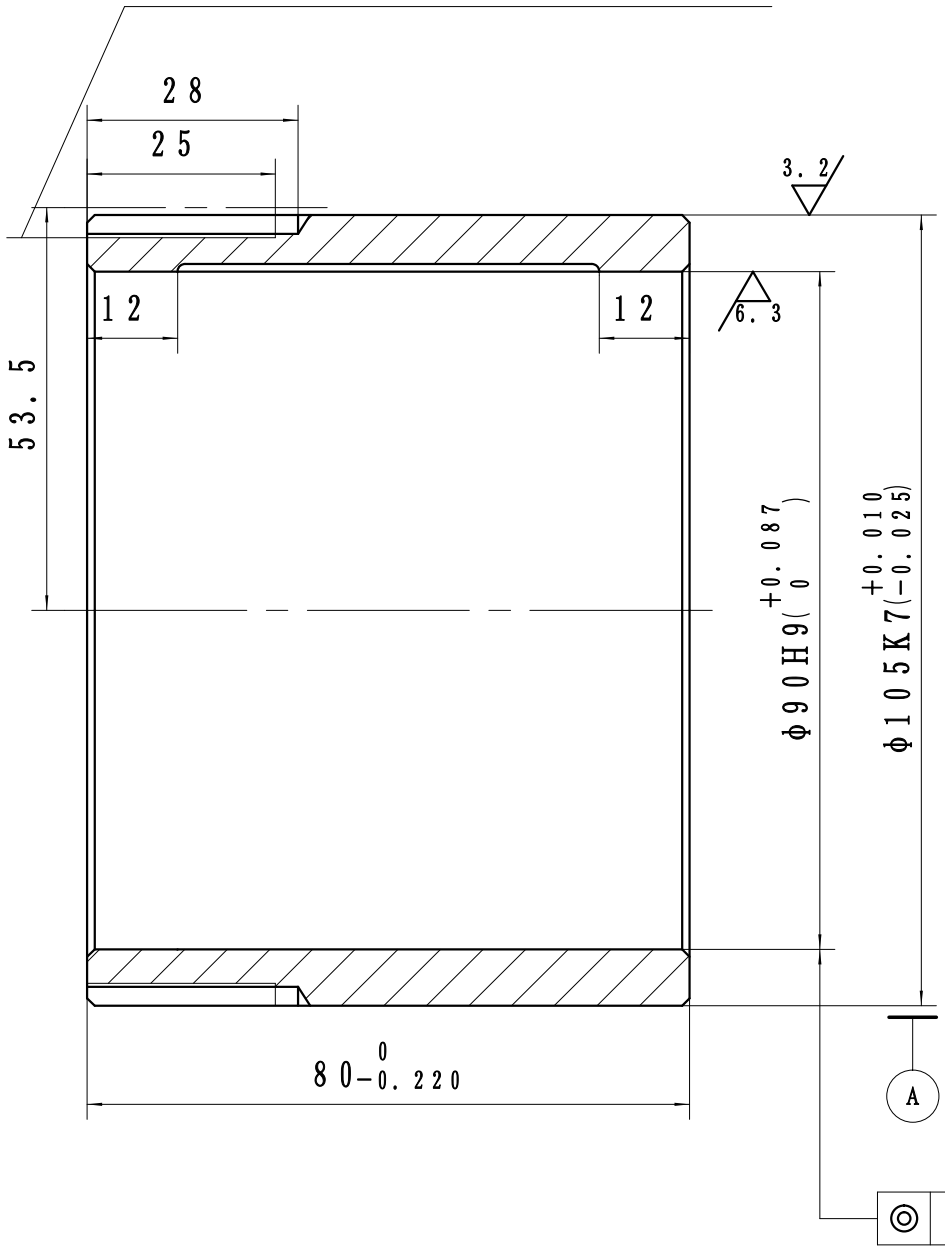
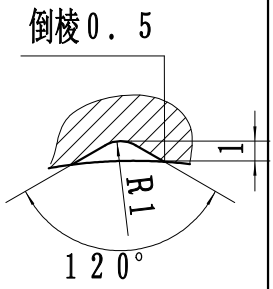
TJ2P

其余 12.5

2－M8－6H 与件P50-02040401-01装配后同时攻丝



油槽尺寸



未注倒角均为1Pt.45°

标记	处数	文件号	签字	日期
设计		工艺		
制图		标准		
校对		所长		
审核		日期		

轴套

ZQSn6-6-3

P50-02040401-02

共张	重量 (公斤)	比例
第 张	1.56	1:1