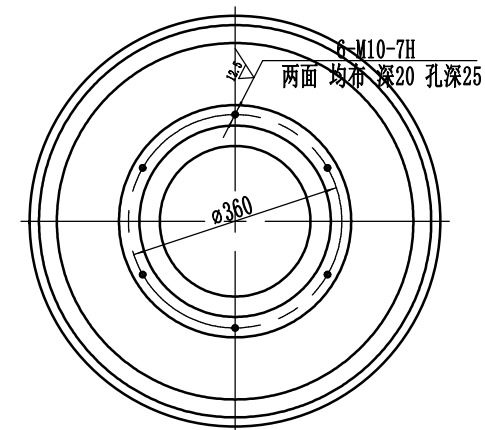
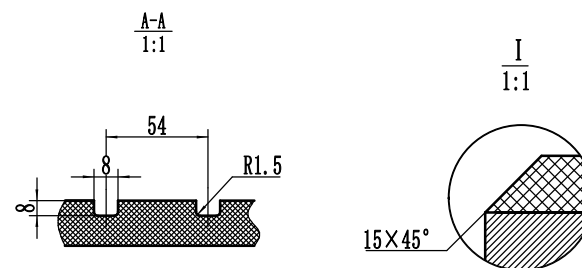


[illegible]

- 1、筒体的焊缝不允许有裂纹、未焊透、未熔合、夹渣和气孔等缺陷；
- 2、焊缝必须进行消除内应力处理和无损探伤，且符合GB/T11345-1989中B类的Ⅱ级或GB/T3323-2005中Ⅲ级要求；
- 3、滚筒为胶面滚筒时，其胶层与筒圈表面粘合牢固，不允许出现脱层、起泡等缺陷。面胶的物理机械性能应符合GB/T10595-2009表10的规定，底胶的物理机械性能应符合GB/T10595-2009表11的规定；
- 4、滚筒具体的包胶形式及胶面厚度详见总机明细；
- 5、A-A剖面及120°的尺寸只针对菱形胶板；如果是其它胶板详见总机明细；
- 6、未注倒角为3×45°；
- 7、筒体应进行静平衡检验，其精度等级应符合GB/T9239.1-2006中G40的规定。



3	12T06324G-BT03	胶板	1	阻燃抗静电橡胶	62	62		
2	12T06324G-01	筒圈	1	无缝钢管20 #630x25	380	380		
1	W06324G	轮毂	2	ZG25Mn	132.4	264.8	通用	
序号	代号	名称及规格	数量	材料	单件重量	总计重量	备注	份数
标记	外数	文件号	签字	日期	12T06324G			
工艺代号					共	张	重量(公斤)	比例
设计		工艺			第	张	706.80	1:6
制图		标准			 亿维☆科技 工作室			
校对		所长						
审核		日期						
部件								