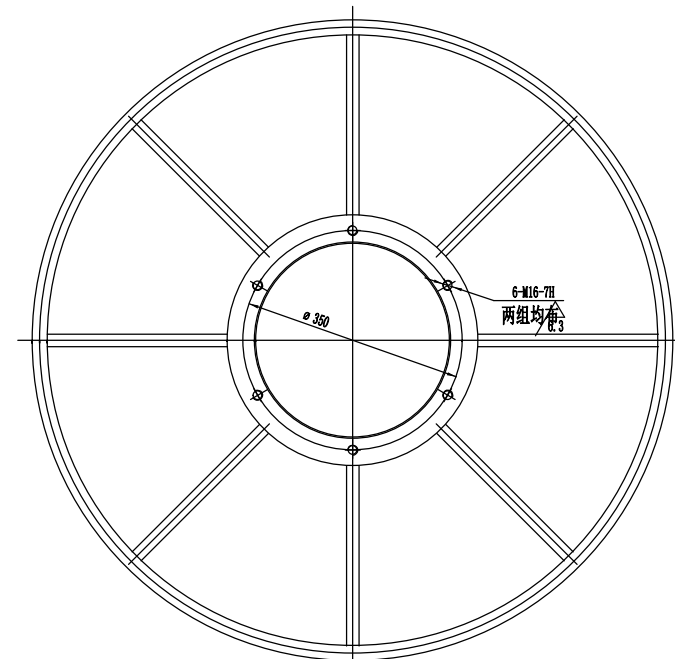


1、滚筒表面包平面胶，面胶和底胶的物理机械性能应达到下列要求：

面胶: a、扯断强度不小于1800N/cm ;
b、扯断伸长率不小于180%;
c、邵氏硬度为HS60~70;
d、磨耗减量不大于 $\rho_m/1.61\text{Km}$;
e、老化系数(70℃x48小时)不小于0.8;
底胶: a、扯断强度不小于900N/cm ;
b、抗拉断不小于700N/cm² ;
c、耐热性能为50℃~80℃;
d、与金属的合力力不小于600N/cm ;
e、老化系数(70℃x48小时)不小于0.8;

注：代号中注有“BT”标记者为本图零件。

2	S6B8E0101	滚筒	1	928	928	
1	S6B8E01-BT1	包胶	1	阻燃橡胶	92	92
序号代 号		名 称	数量材 料	单件重量	总计重量	备注
标 记	处 数	分 区	更改文件号	签 名	年 月 日	
设 计	史 志		标 准 化			
审 核						
工 艺						
			批 准			
			阶段标记	重量	比例	
				1020	1:6	
			共 张	第 张		
						包胶滚筒
						S6B8E01



技术要求

1、滚筒表面包平面胶,面胶和底胶的物理机械性能应达到下列要求:

面胶: a、扯断强度不小于1800N/cm² ;
b、扯断伸长率不小于180%;
c、邵氏硬度为HS60~70;
d、磨耗减量不大于 $\rho_m \cdot l$ (1.61Km);
e、老化系数 (70℃x48小时) 不小于0.8;
底胶: a、扯断强度不小于900N/cm² ;
b、抗拉断不小于700N/cm² ;
c、耐热性能为50℃~80℃;
d、与金属的合力力不小于600N/cm² ;
e、老化系数 (70℃x48小时) 不小于0.8;

注：代号中注有“BT”标记者为本图零件。

2		S6B8E0101		滚筒		1		928		928			
1		S6B8E01-BT1		包胶		1		阻燃橡胶		92		92	
序号代 号				名 称		数量材 料		单件总 重 量		备 注			
标 记 处 分 区				更 改 文 件 号 签 名		年 月 日				包胶滚筒			
设 计 史 志				标 准 化									
审 核								1020 1:6		S6B8E01			
工 艺				批 准		共 张 第 张							