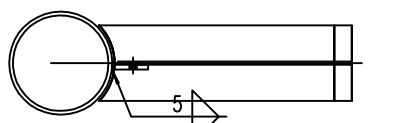
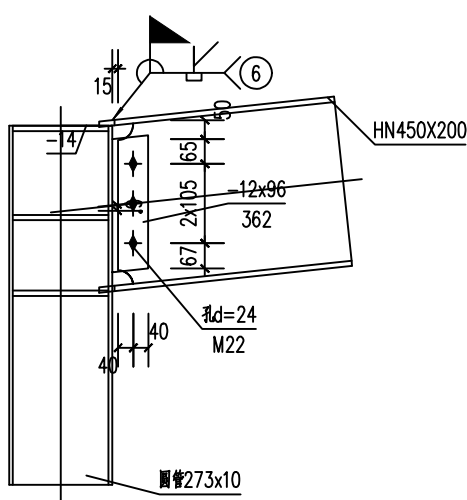


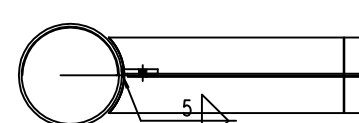
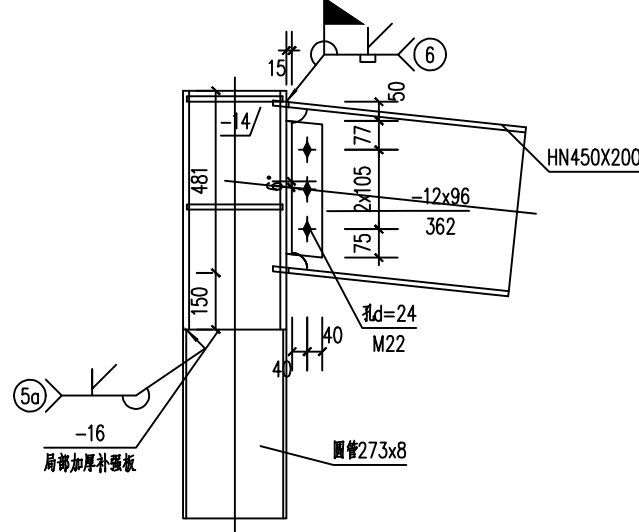
		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10							
日期	姓名																					实名打印栏		签署栏			
																						项目负责人		王勋			
																						专业负责人		梁乐			
																						设计人		魏仲彬			
日期	姓名																					项目负责人注册章					
																						出图专用章					
																						审图章					
																						专业负责人注册章					
日期	姓名																					竣工章					
																						靖远煤业集团 JINGYUAN COAL INDUSTRY GROUP					
																						航天长征化学工程股份有限公司 CHANGZHENG ENGINEERING TECHNOLOGY CO.,LTD.					
																						靖远煤电清洁高效气化气综合利用（搬迁改造）项目 二期工程净化合成单元					
																						梁柱连接节点					
																						设计 DES.		版次 REV.		0	
																						校核 CHK.		日期 DATA.			
																						审核 APPR.		说明 DESCRIPTION		供施工	
																						审定 AUTH.					
																						工程号 PROJECT NO.		0671			
																						主项（主项号） ITEM (NO.)		编织袋库（6810）			
																						设计阶段 DESIGN PHASE		详细工程设计			
																						专业名称 SPECIALTY		结构			
																						文件编号 FILE NO.					
																						图号 DRAWING NO.		0671-06810-06236-09			
																						比例 SCALE		1:100		第 1 张 共 1 张 SHEET OF	
		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10							

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

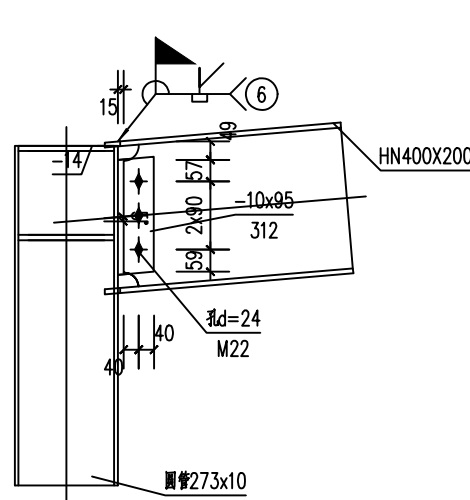
本文件中图样、文字及数据未经书面许可，不得以任何方式复制或扩散至第三方。
THIS DRAWING OR DOCUMENT MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION.



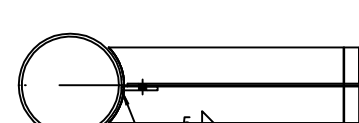
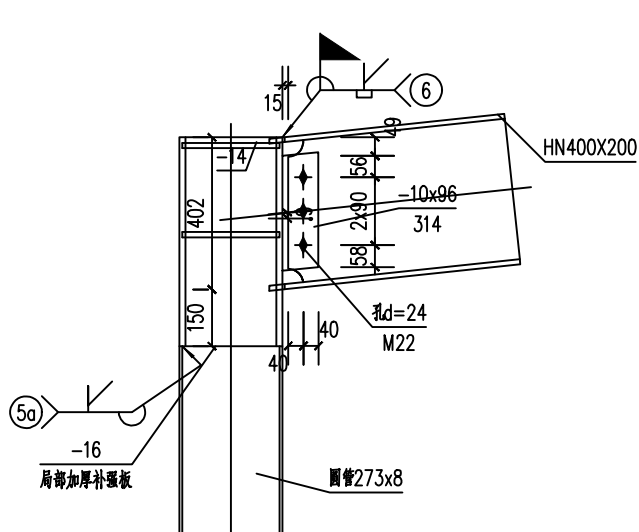
1/1 梁柱—翼缘焊，腹板栓 1:20



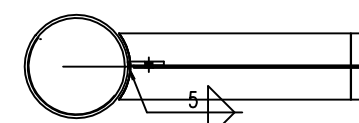
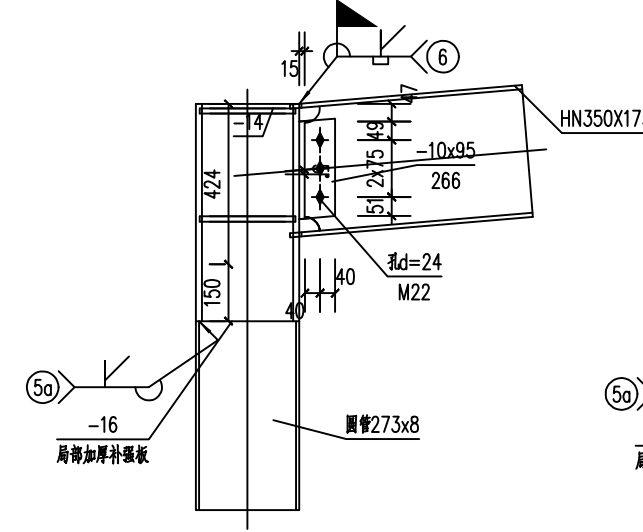
2/1 梁柱—翼缘焊，腹板栓 1:20



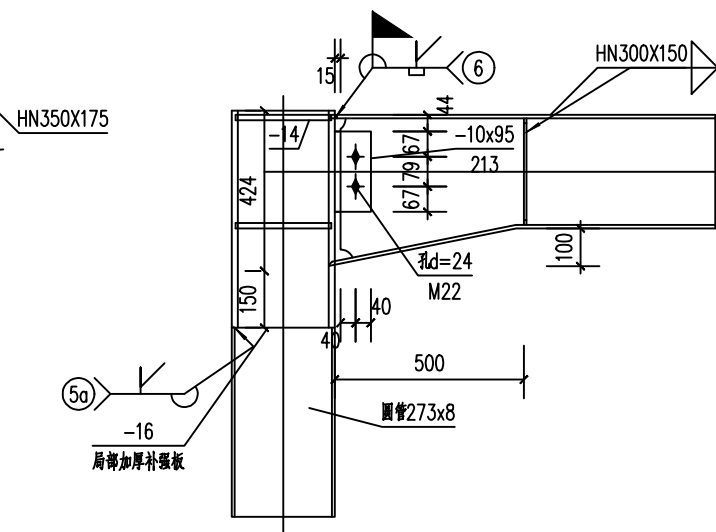
3/1 梁柱—翼缘焊，腹板栓 1:20



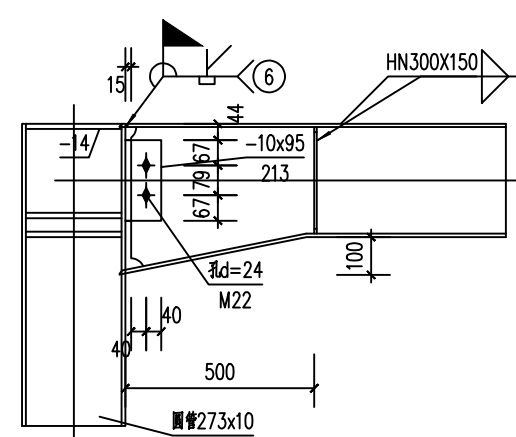
4/1 梁柱—翼缘焊，腹板栓 1:20



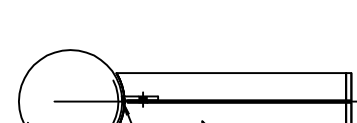
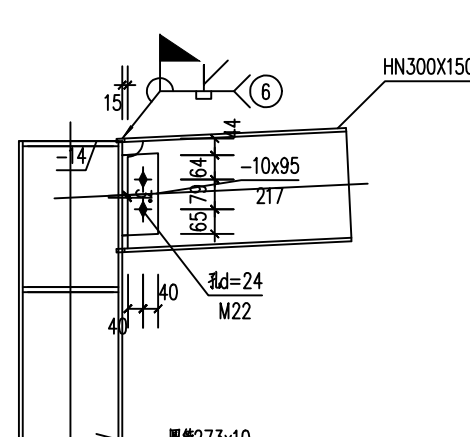
5/1 梁柱—翼缘焊，腹板栓 1:20



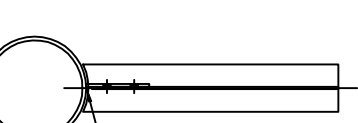
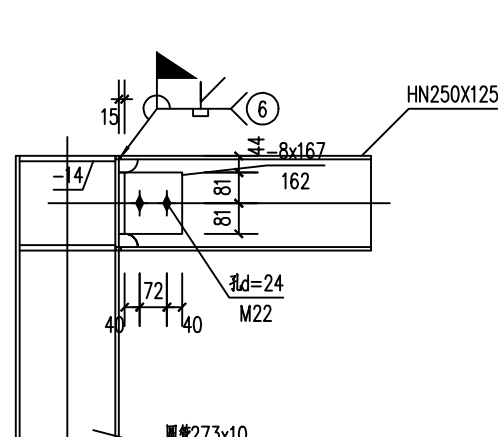
6/1 梁柱—翼缘焊，腹板栓 1:20



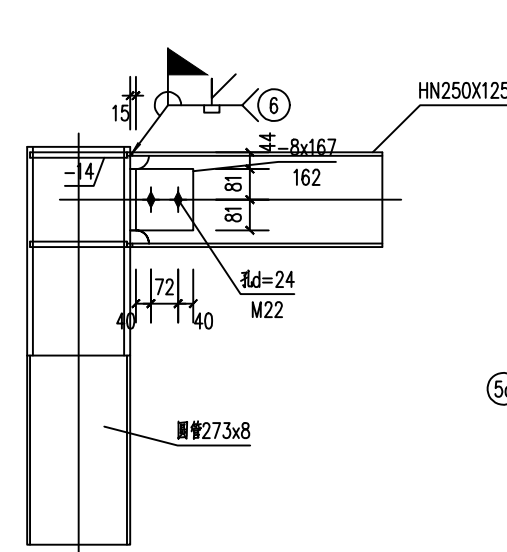
7/1 梁柱—翼缘焊，腹板栓 1:20



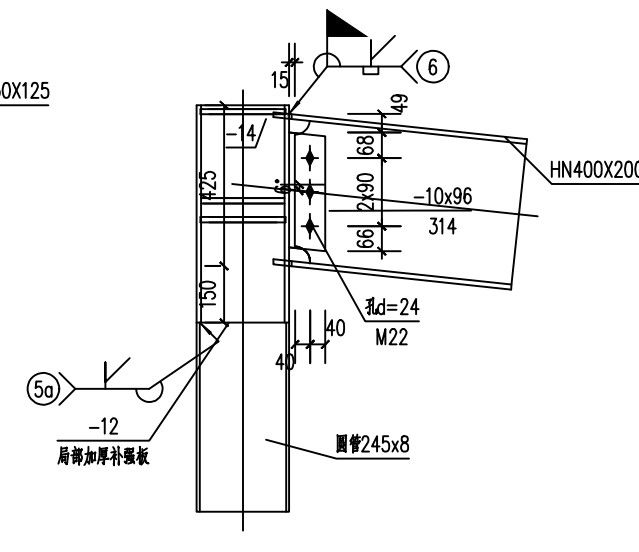
8/1 梁柱—翼缘焊，腹板栓 1:20



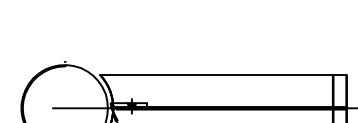
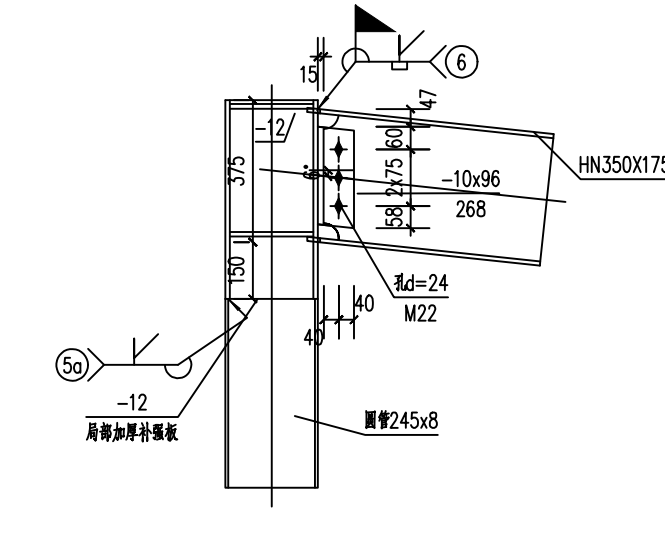
9/1 梁柱—翼缘焊，腹板栓 1:20



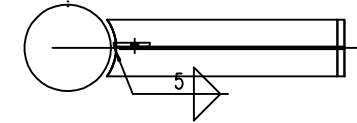
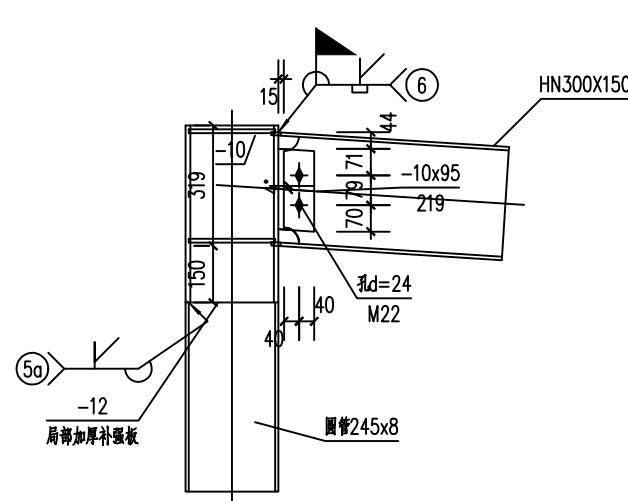
10/1 梁柱—翼缘焊，腹板栓 1:20



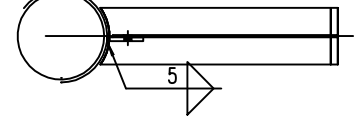
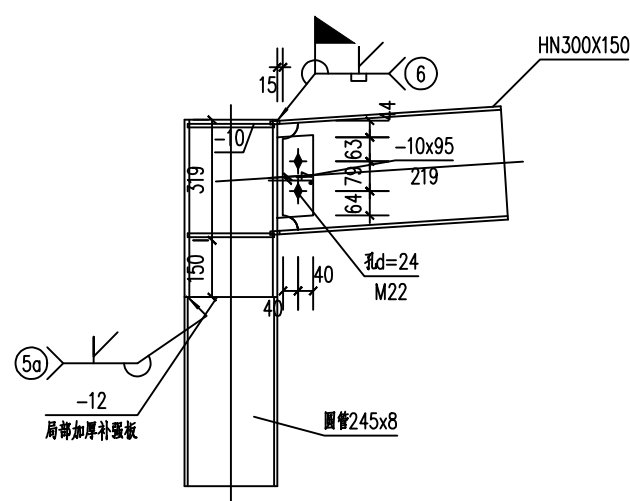
11/1 梁柱—翼缘焊，腹板栓 1:20



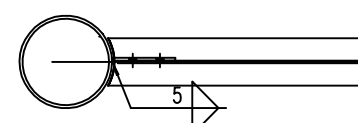
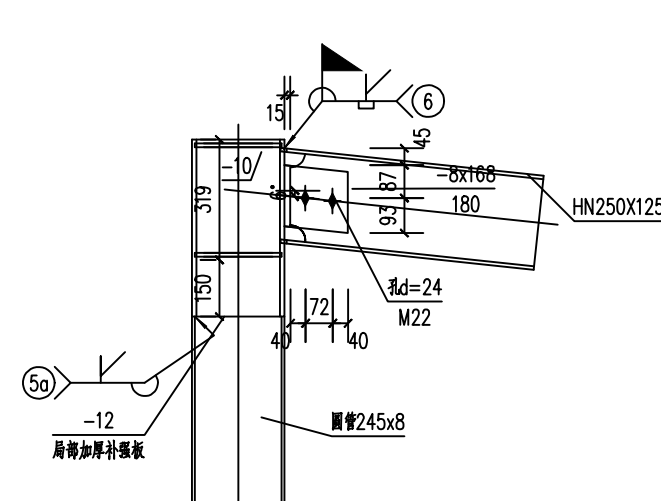
12/1 梁柱—翼缘焊，腹板栓 1:20



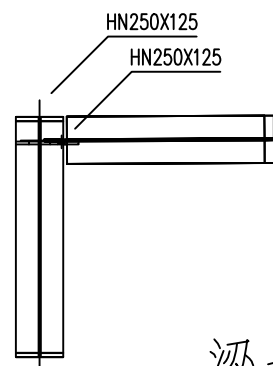
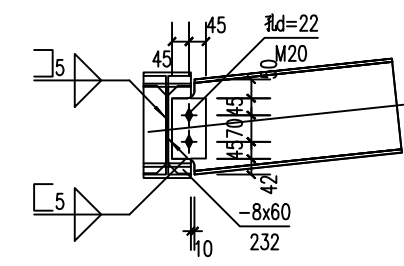
13/1 梁柱—翼缘焊，腹板栓 1:20



14/1 梁柱—翼缘焊，腹板栓 1:20



15/1 梁柱—翼缘焊，腹板栓 1:20



梁柱、梁梁连接节点

注：1. 梁柱、梁梁连接采用10.9高强度螺栓摩擦型连接，接触面采用喷砂生锈钢处理， $\mu=0.40$ 。
2. 高强螺栓详见结构设计总说明第十一.3条。