



### 技术要求

1. 用圆钢模锻，否则外圆应加工至
2. 锻造圆角 $R=3-5$ 。
3. 插销的常温冲击韧性值应不低于 $60J/Cm^2$ ；插销的低温冲击韧性值应不低于 $24J/Cm^2$ 。
4. 插销应进行调质处理，晶粒度应达到5级或更细的均匀组织。热处理调质硬度HB190-210。
5. 插销表面应光洁，不允许有裂纹、过烧、毛刺，不得有大于 $\phi 3 \times 1mm$ 不连续的5个缺陷。

描图

描校

旧底图总号

底图总号

签字 日期

标记	处数	更改文件	签字	日期
设计			标准化	
校对			审定	
审核				日期
工艺				

## MCC3-6侧卸式矿车 销钉式防脱插销 插销

35#

MCC3-6-04

图样标记	质量	数量	比例
		1	1:2

共	页	第	页

白银银河机械制造有限公司