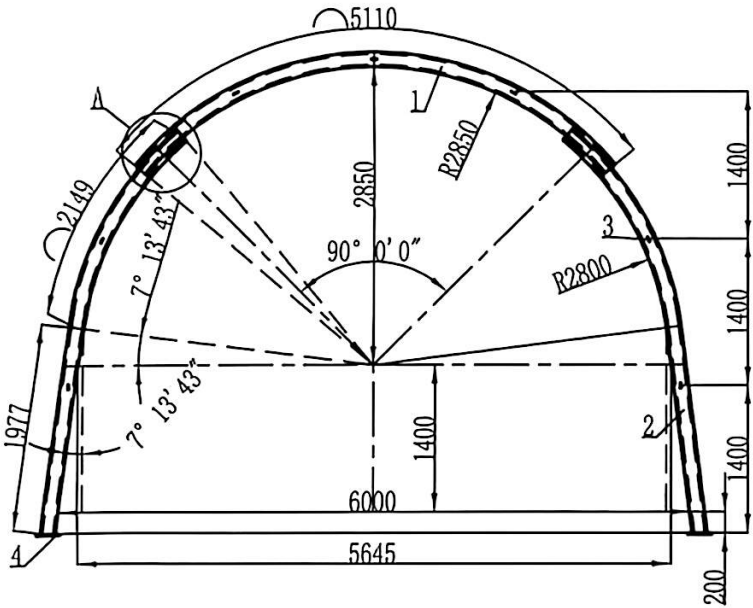
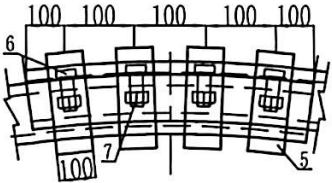


1180西运输中巷全断面维修段40U型钢支架加工图

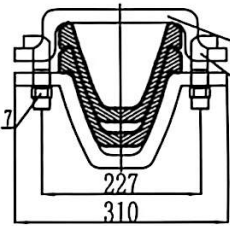
40U型钢支架加工平面图



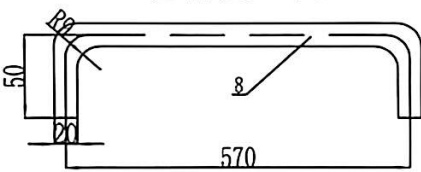
A放大图



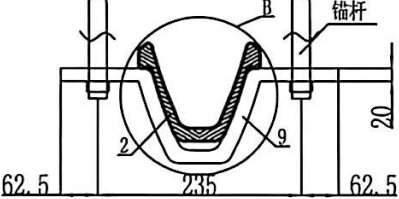
A剖面图



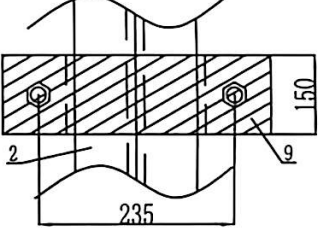
拉杆加工图



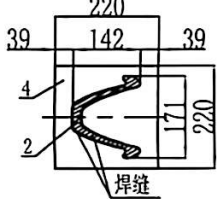
钢支架底角锚杆固定图



B平面图



钢支架底座加工放大图



1. 40U型钢支架（顶梁），2. 40U型钢支架（柱腿×2），3. 拉杆套筒×7，4. 底座×2，5. U型卡缆×8，6. 异形螺栓×16，7. 螺帽×16，8. 拉杆×7，9. 槽型夹板×2。

说明：1. 图中尺寸均为毫米；

2. 本次钢支架为40U型非直墙，如平面图所示；钢支架搭接处卡缆宽度为100mm；槽型夹板宽度为150mm，槽型夹板用于固定钢支架柱腿，相对应在槽型夹板上切割两个 $\phi 25$ mm圆孔；钢支架底座与钢支架连接处进行满焊；拉杆采用 $\phi 20$ mm圆钢加工，所给尺寸为圆钢中对中尺寸；

3. 本次所提供钢支架柱腿及顶梁长度、底座钢板、槽型夹板、U型卡缆、拉杆均不得拼接；顶梁两端及柱腿顶端300mm位置各施工一个 $\phi 25$ mm的圆孔，便于施工；

4. 平面图中所给弧长为钢支架中心尺寸；

5. 本次所给钢支架重量为单付钢支架总重量；

6. 要求严格按照所提供图纸进行加工。

名称	顶梁	柱腿	底座	异形螺栓	卡缆板	螺帽	拉杆	拉杆套筒	槽型夹板	合计
材料	40U	40U	热轧钢板	A3	热轧钢板		热轧圆钢	无缝钢管	热轧钢板	
规格	5110	4126×2	220×220×16	M30	厚20	M30	$\phi 20 \times 700$	$\phi 22 \times 4 \times 60$	厚20	
重量 (kg)	204.4	330	12.16	8.8	104.0	2.72	12.09	1.54	16	691.71