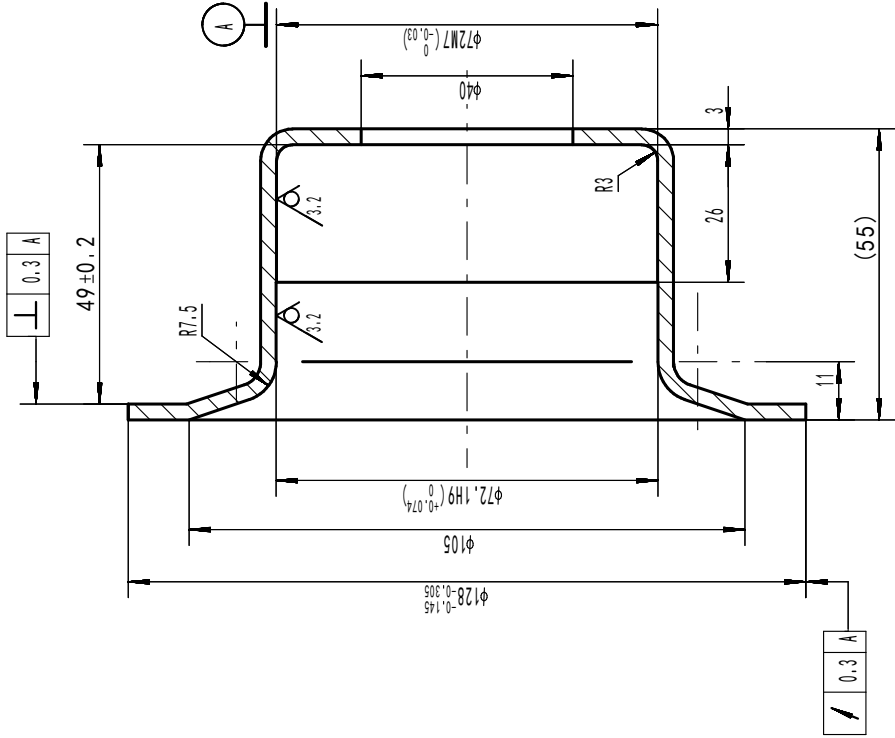




技术要求:

1. 冲压后清除毛刺;
2. 冲压件不允许有裂纹、拉伤、划底等缺陷;
3. $\phi 72.1$ 与 $\phi 71H7$ 同轴度为 $\phi 0.04$.
4. MCA070327字样冲压下凹1mm, 字迹清楚, 无毛刺。

133-306										轴承座 ($\phi 133$ 托辊用)										08AL $\delta 3$										白银银河机械制造有限公司									
图样标记					质量					数量					比例					共					页					第					页				
										2					1:1																								