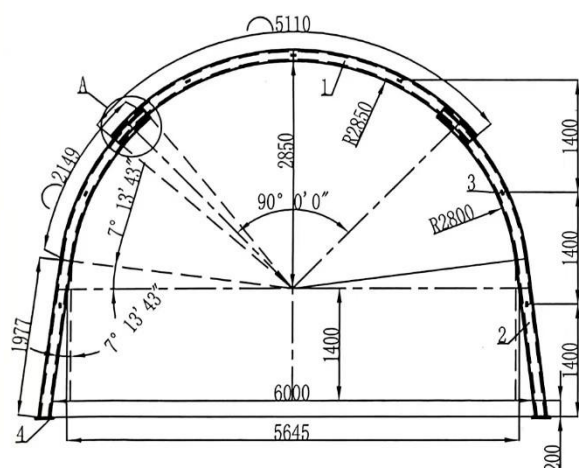
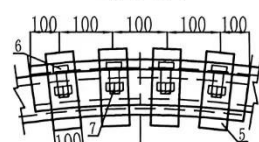


1180西运输中巷全断面维修段40U型钢支架加工图

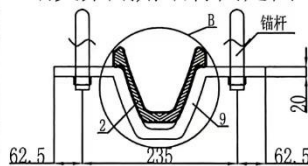
40U型钢支架加工平面图



A放大图

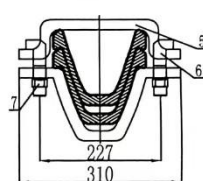


钢支架底角锚杆固定图

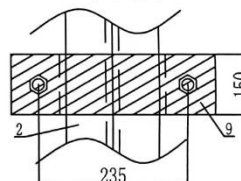


1. 40U型钢支架(顶梁), 2. 40U型钢支架(柱腿×2), 3. 拉杆套筒×7, 4. 底座×2, 5. U型卡缆×8, 6. 异形螺栓×16, 7. 螺帽×16, 8. 拉杆×7, 9. 槽型夹板×2。

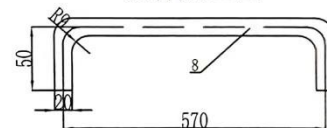
A剖面图



B平面图



拉杆加工图



钢支架底座加工放大图



说明: 1. 图中尺寸均为毫米;

2. 本次钢支架为400型非直墙, 如平面图所示; 钢支架搭接处卡缆宽度为100mm; 槽型夹板宽度为150mm, 槽型夹板用于固定钢支架柱腿, 相对应在槽型夹板上切割两个 $\phi 25\text{mm}$ 圆孔; 钢支架底座与钢支架连接处进行满焊; 拉杆采用 $\phi 20\text{mm}$ 圆钢加工, 所给尺寸为圆钢中对中尺寸;

3. 本次所提供钢支架柱腿及顶梁长度、底座钢板、槽型夹板、U型卡缆、拉杆均不得拼接；顶梁两端及柱腿顶端300mm位置各施工一个 $\phi 25\text{mm}$ 的圆孔，便于施工；

4. 平面图中所给弧长为钢支架中心尺寸;

5. 本次所给钢支架重量为单付钢支架总重量;

6. 要求严格按照所提供图纸进行加工。

名称	顶梁	柱腿	底座	异形螺栓	卡缆板	螺帽	拉杆	拉杆套筒	槽型夹板	合计
材料	40U	40U	热轧钢板	A3	热轧钢板		热轧圆钢	无缝钢管	热轧钢板	
规格	5110	4126×2	220×220×16	M30	厚20	M30	φ20×700	φ22×4×60	厚20	
重量 (kg)	204.4	330	12.16	8.8	104.0	2.72	12.09	1.54	16	691.71