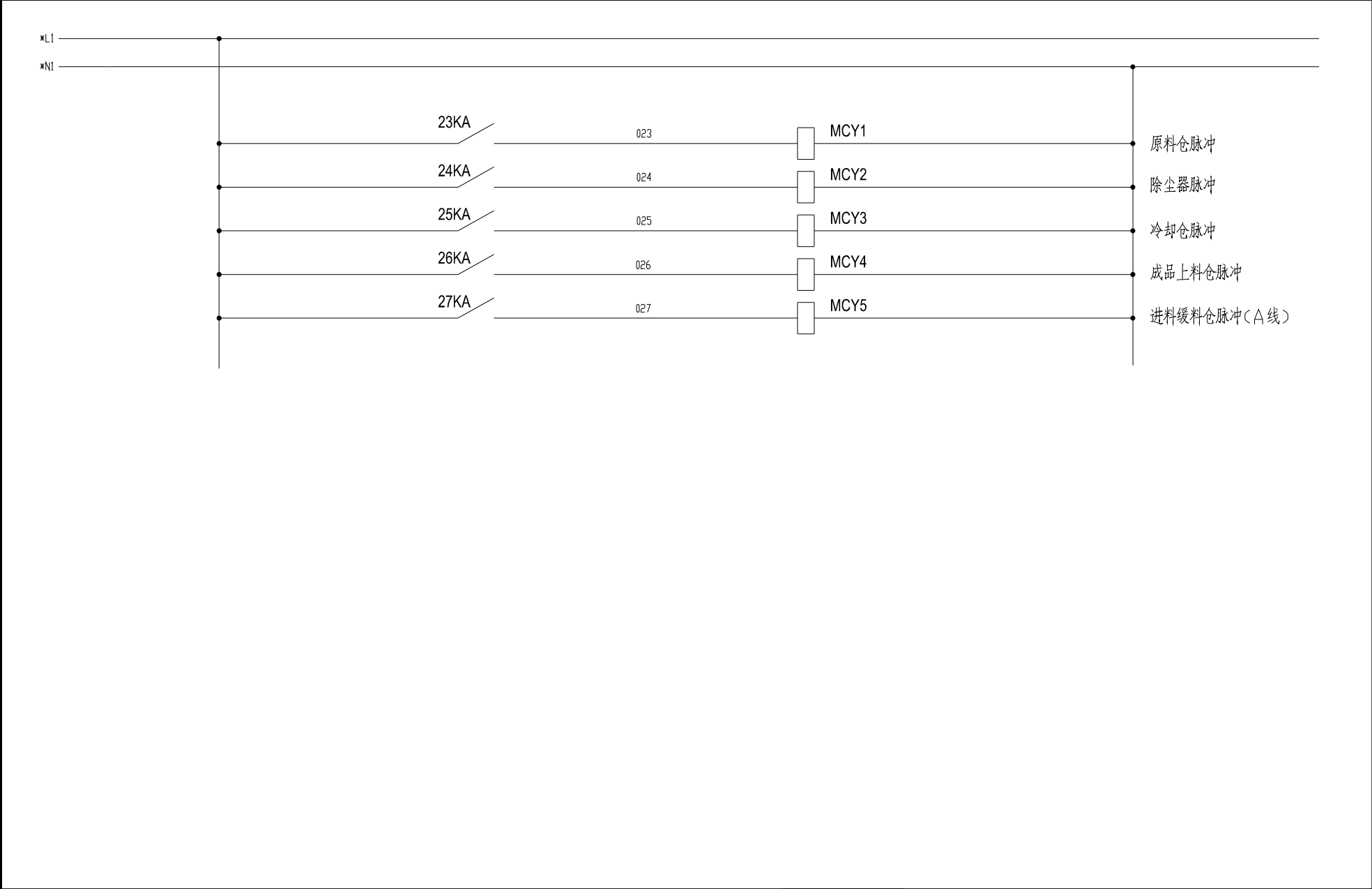


控制柜

设计	
校对	
审核	

强电主回路控制图-1

页码	1/30
项目	P-气化渣-KZ
日期	202603

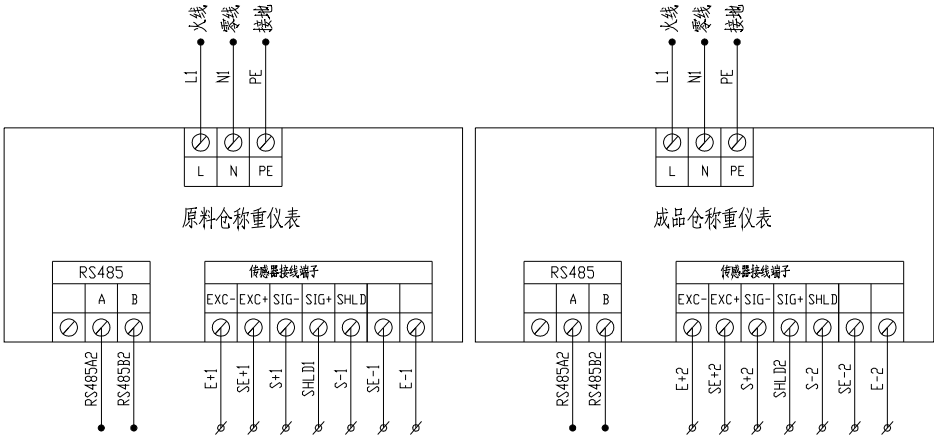


控制柜

设计	
校对	
审核	

强电主回路控制图-2

页码	2 / 30
项目	P-气化渣-KZ
日期	202603



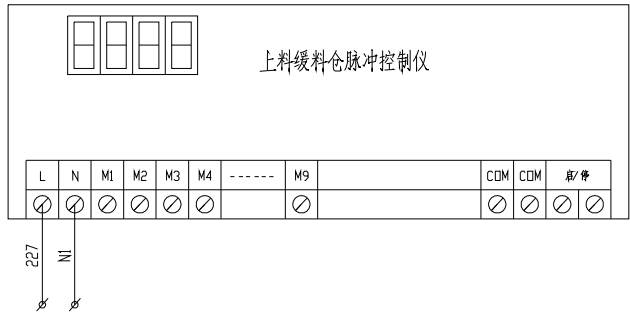
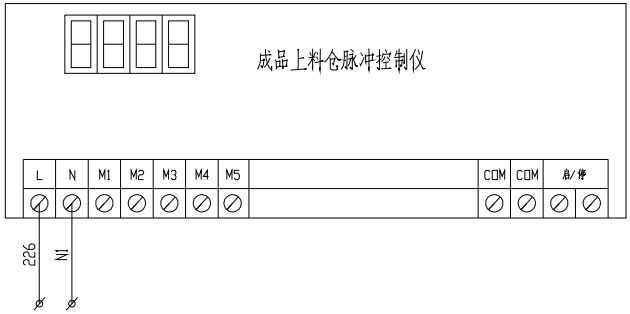
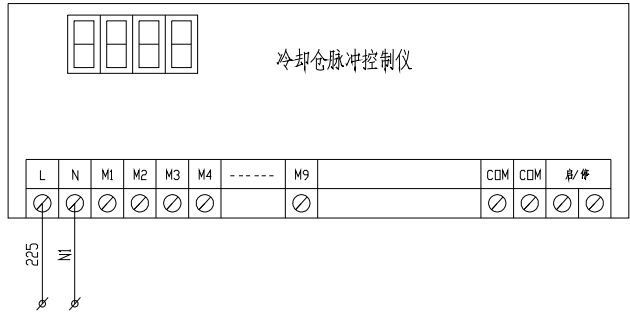
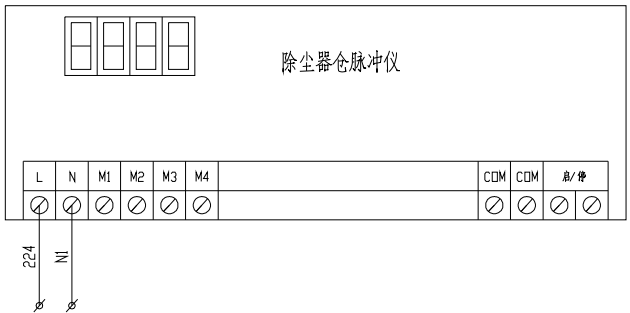
说明：
1. 元太衡称重仪表安装于现场，带接线盒

控制柜

设计	
校对	
审核	

仪表接线图-1

页码	6 / 30
项目	P-气化渣-KZ
日期	202603



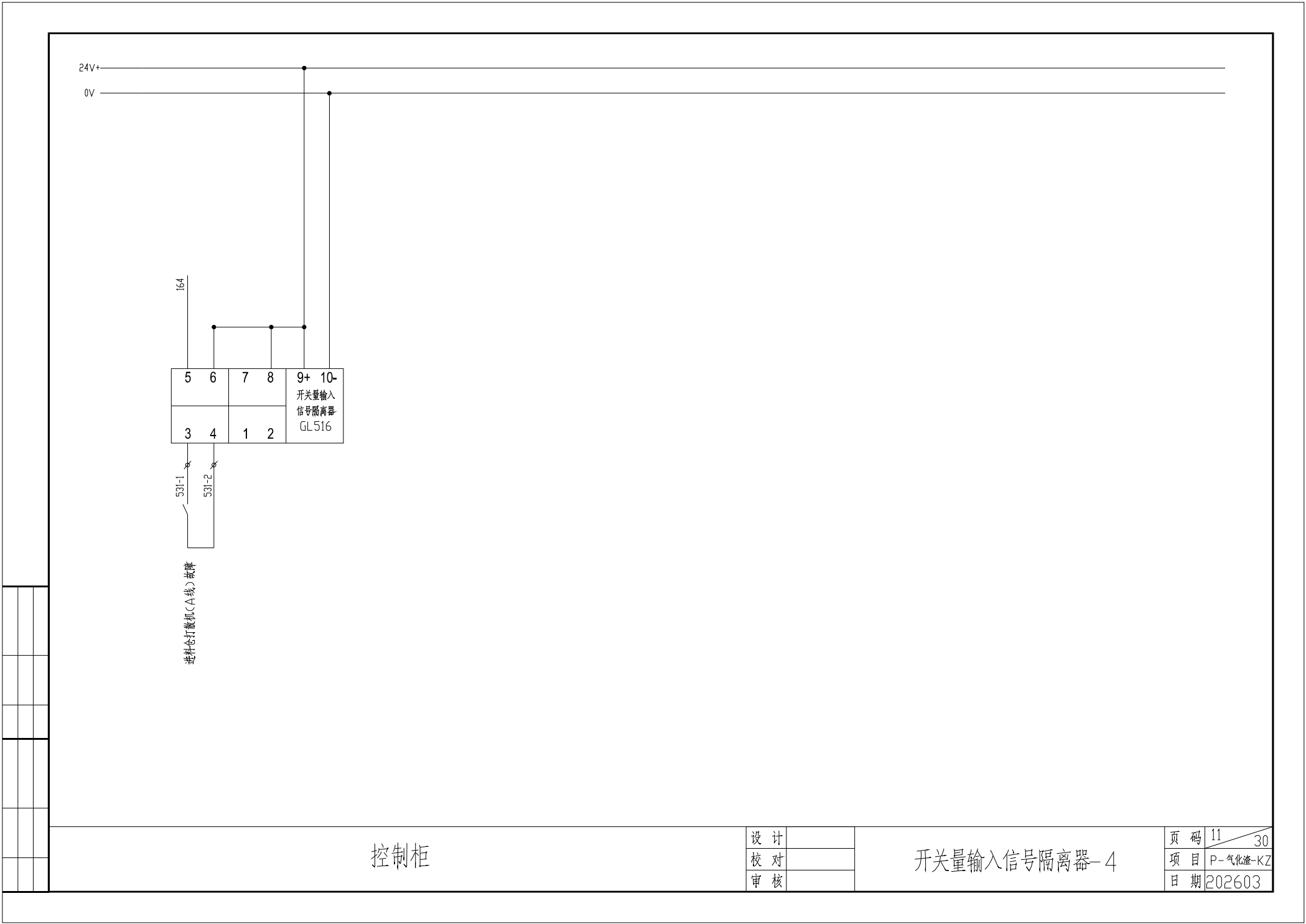
说明：
1. 脉冲仪安装于现场

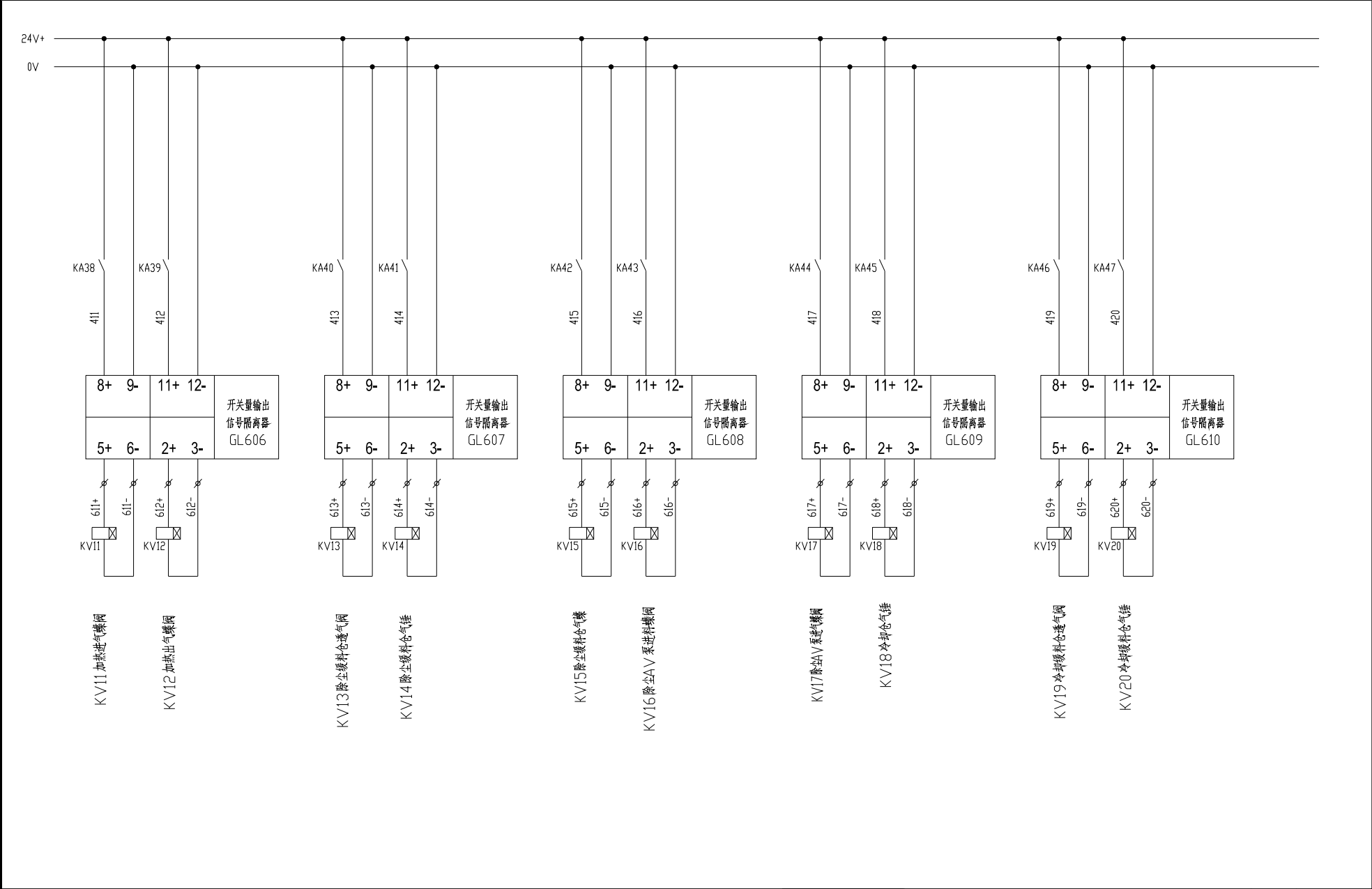
控制柜

设计	
校对	
审核	

仪表接线图-2

页 码	7 / 30
项 目	P- 气化渣-KZ
日 期	202603



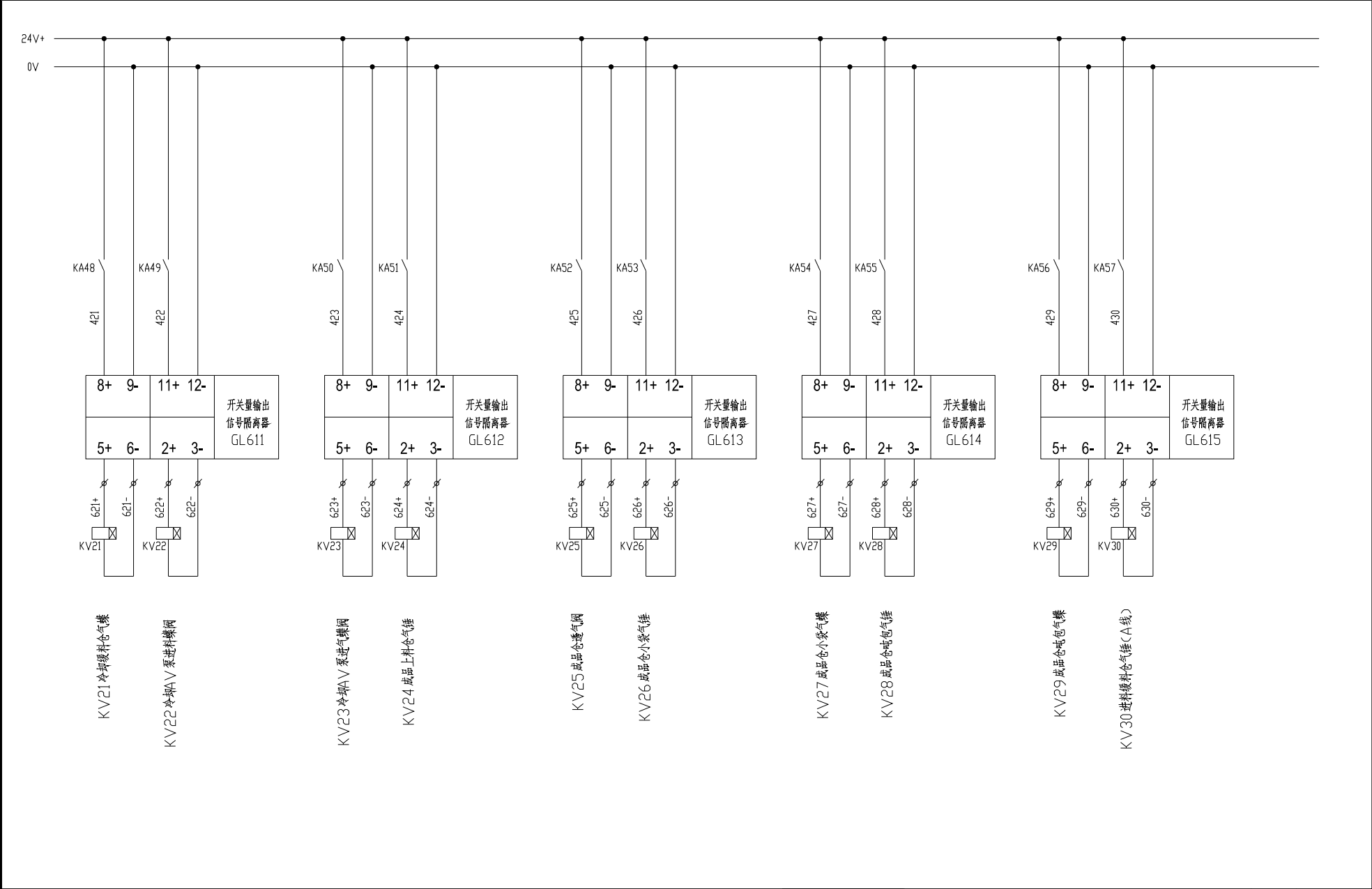


控制柜

设计	
校对	
审核	

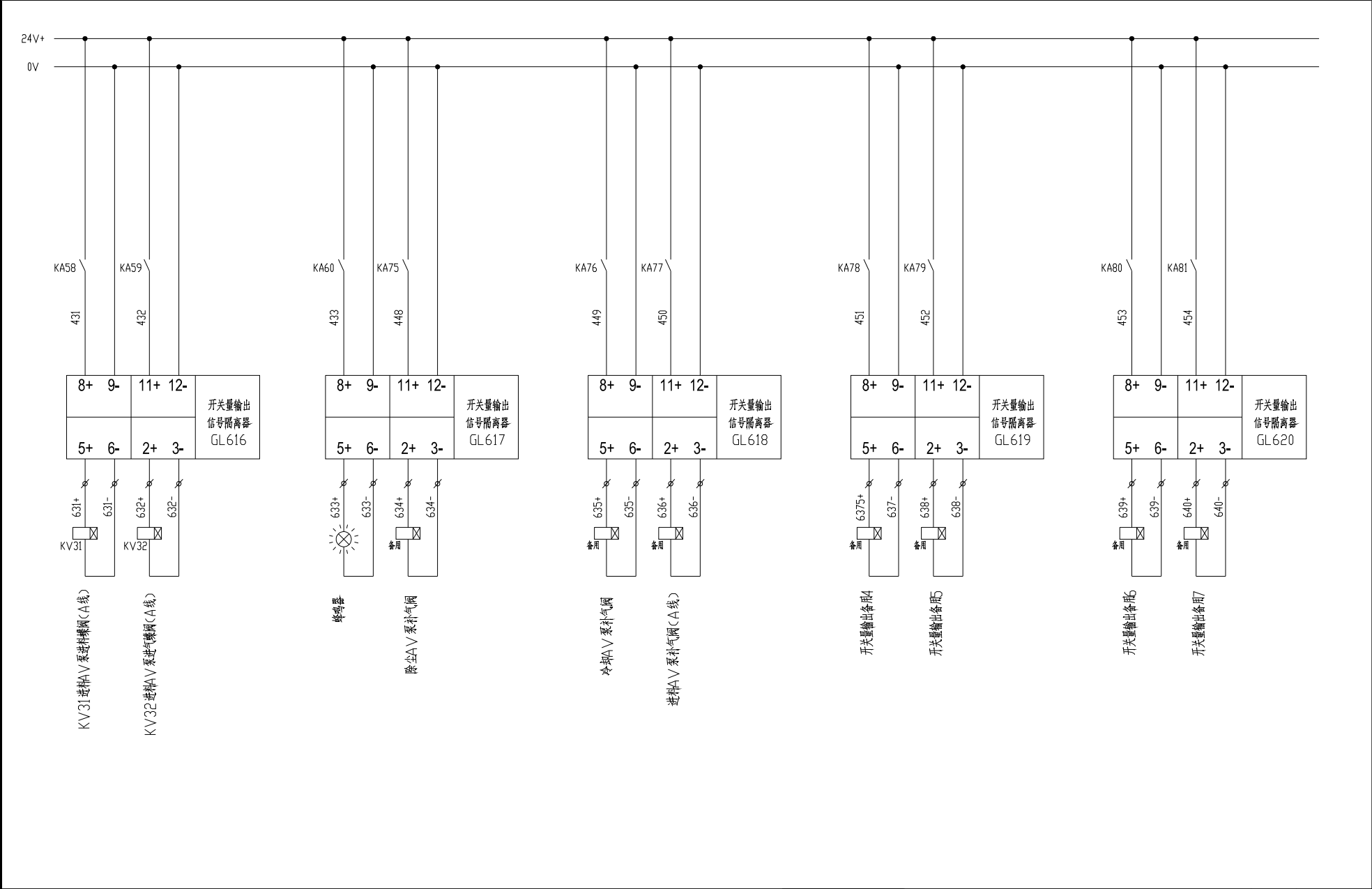
开关量输出信号隔离器-2

页 码	13 / 30
项 目	P-气化渣-KZ
日 期	202603



控制柜

设计		开关量输出信号隔离器—3	页 码	14 / 30
校对			项 目	P—气化渣—KZ
审核			日 期	202603

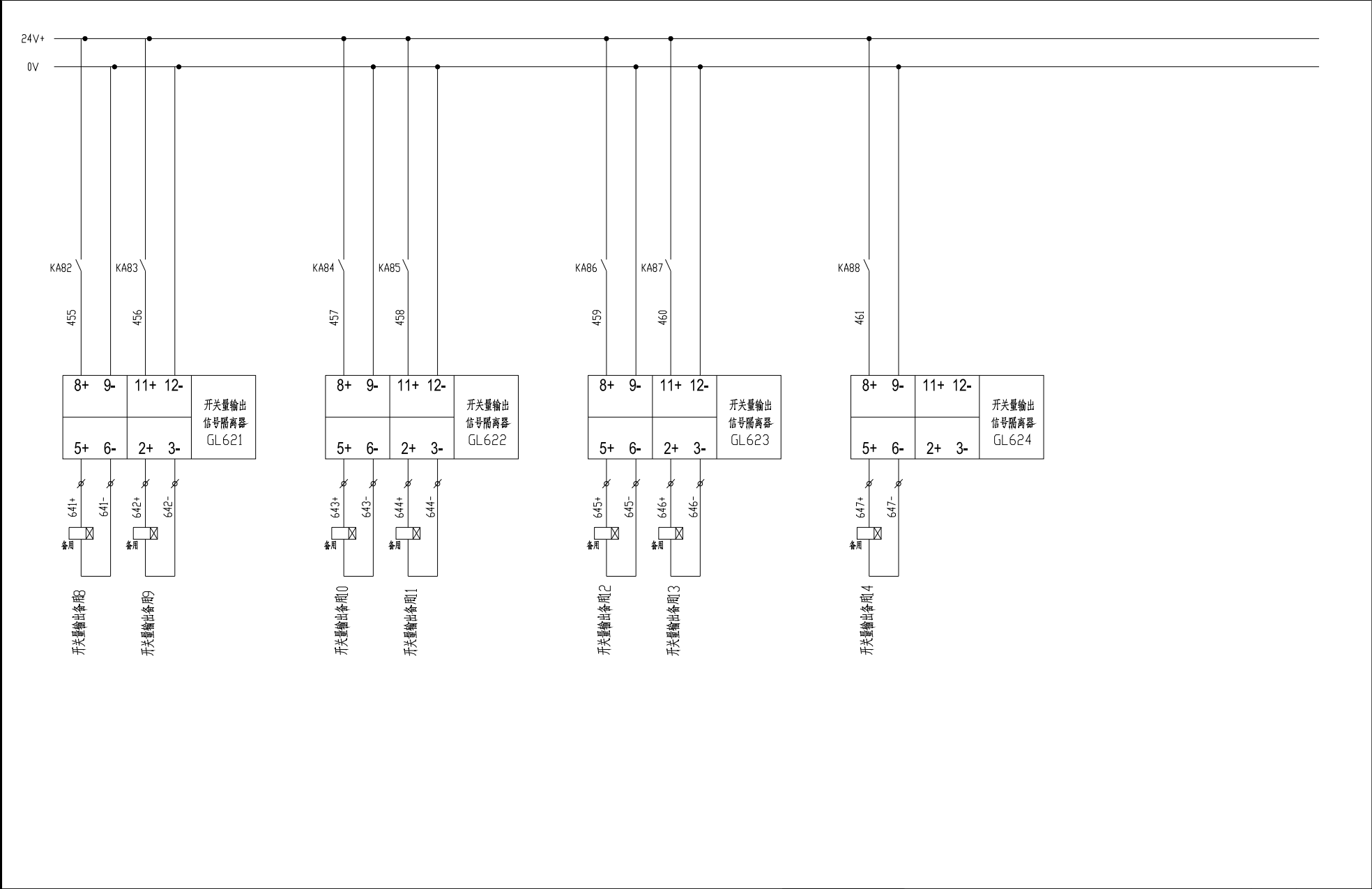


控制柜

设计	
校对	
审核	

开关量输出信号隔离器-4

页码	15 / 30
项目	P-气化渣-KZ
日期	202603

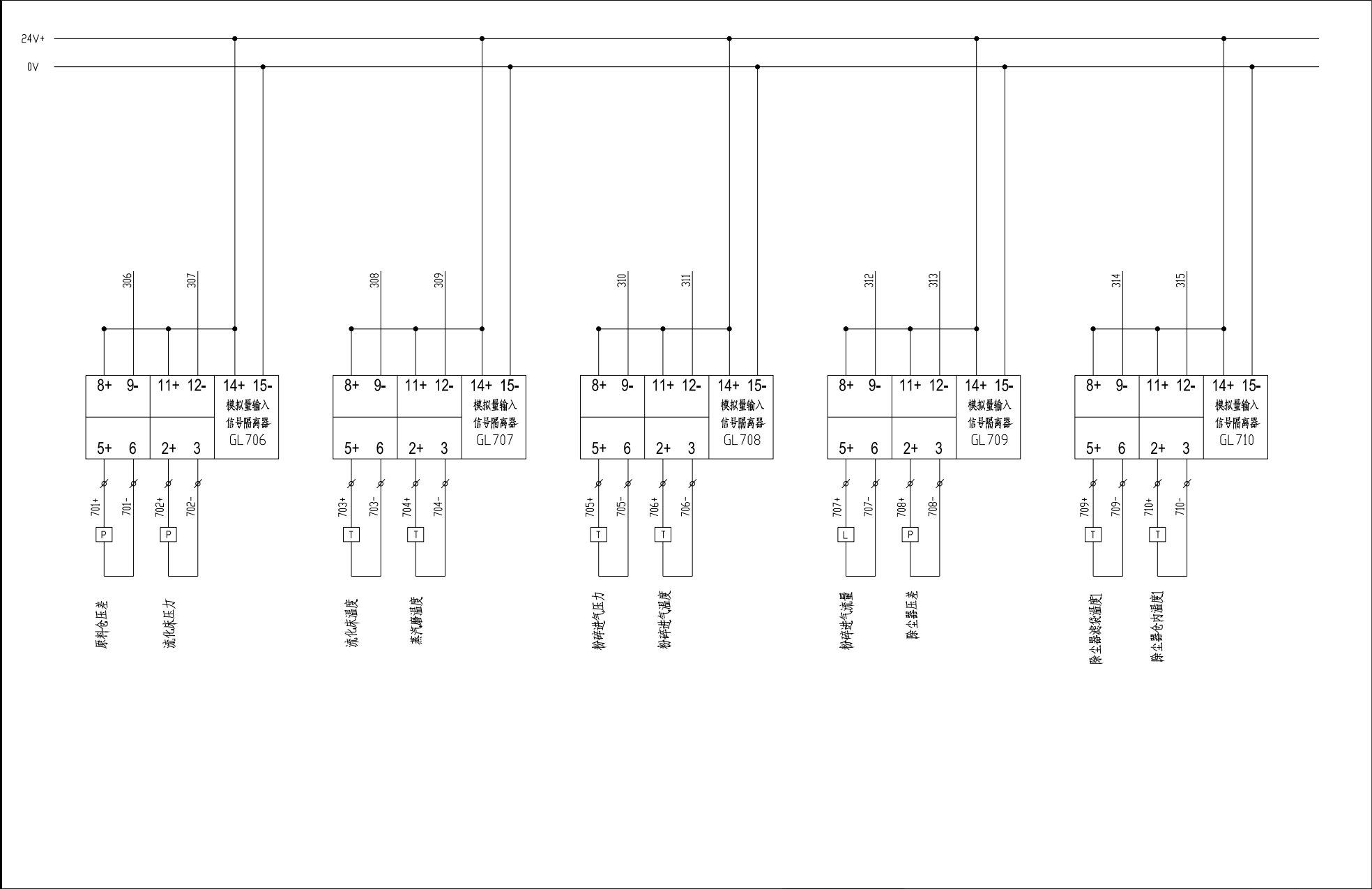


控制柜

设计	
校对	
审核	

开关量输出信号隔离器-5

页码	16 / 30
项目	P-气化渣-KZ
日期	202603

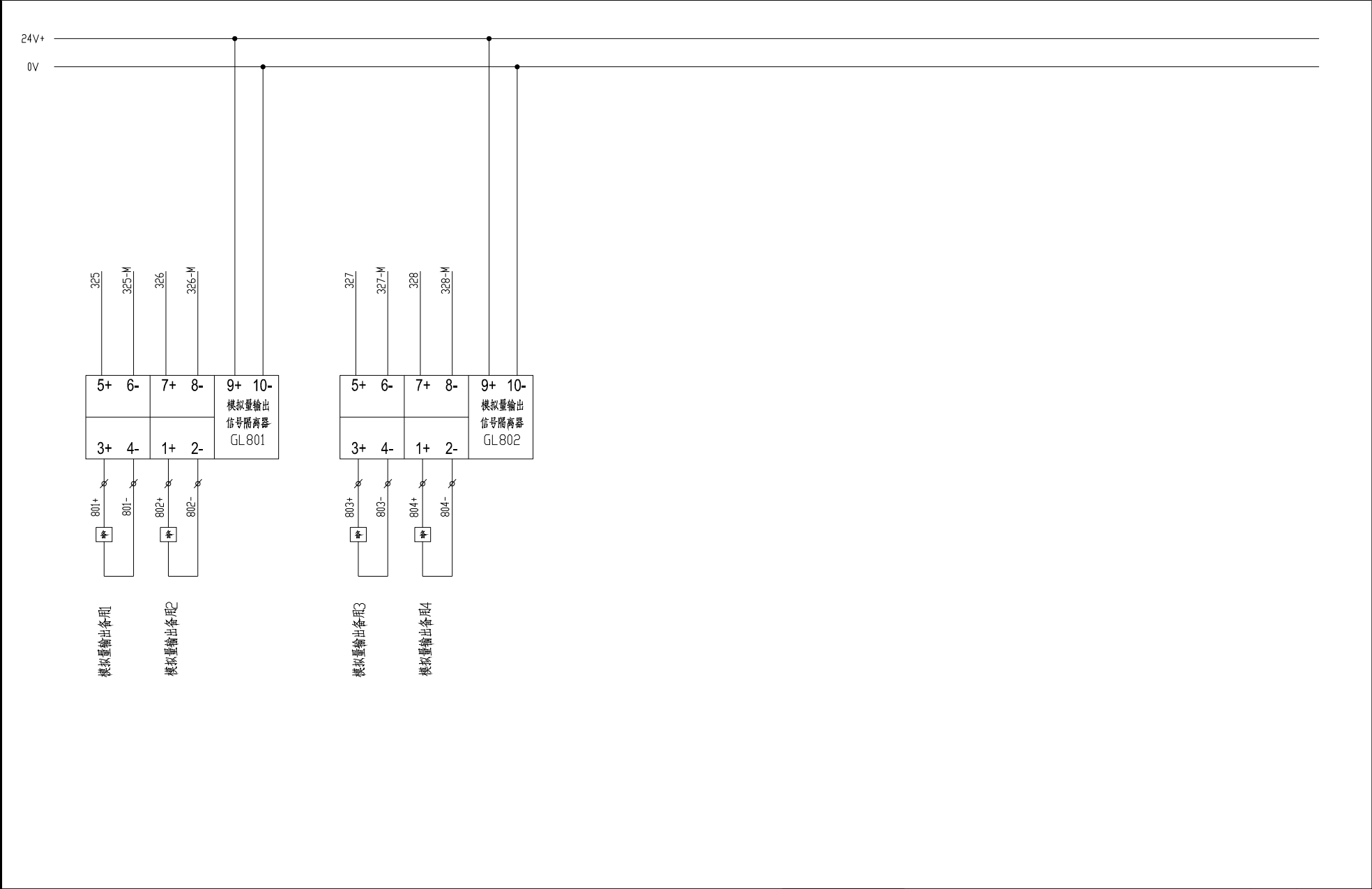


控制柜

设计	
校对	
审核	

模拟量输入信号隔离器-2

页码	18 / 30
项目	P-气化渣-KZ
日期	202603

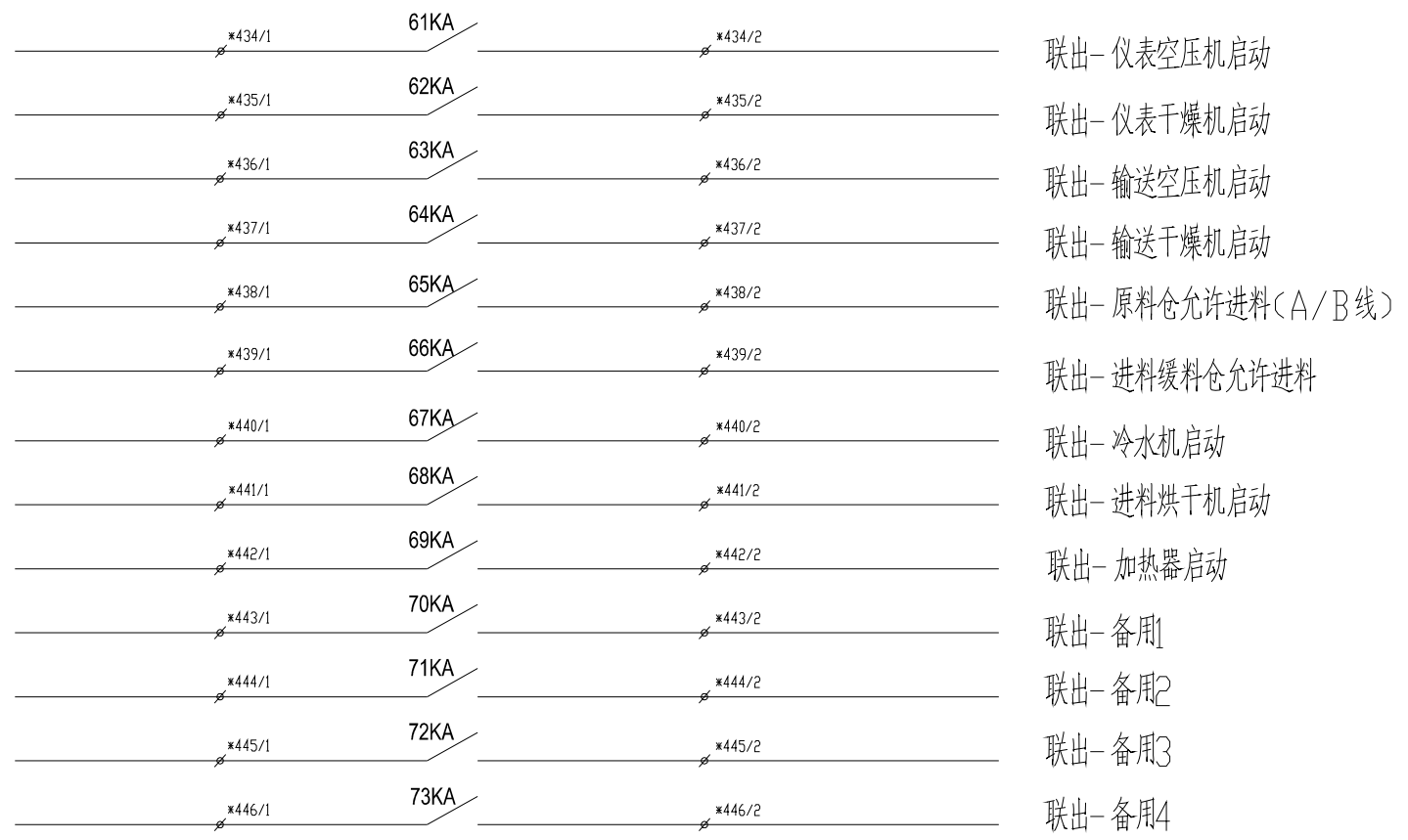


控制柜

设计	
校对	
审核	

模拟量输出信号隔离器—1

页码	20 / 30
项目	P-气化渣-KZ
日期	202603



控制柜

设计	
校对	
审核	

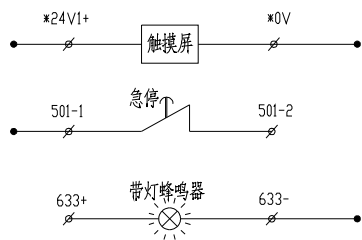
联锁信号原理图-1

页 码	21 / 30
项 目	P- 气化渣-KZ
日 期	202603

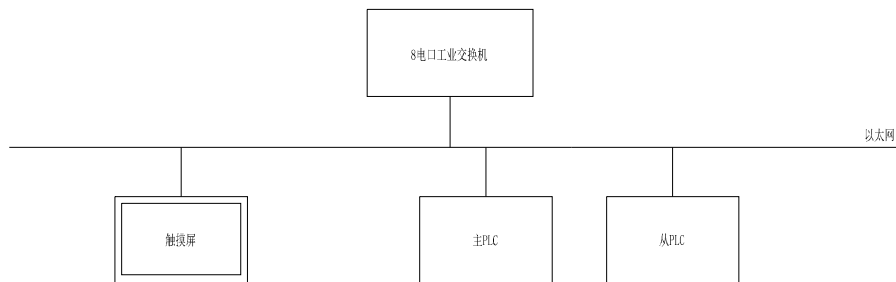


XT

线号	端子号
*24V1+	1
*0V	2
501-1	3
501-2	4
633+	5
633-	6



触摸屏安装盒：带急停按钮及蜂鸣器
防爆等级不低于：EX d IIIC T4；
防护等级不低于：IP66



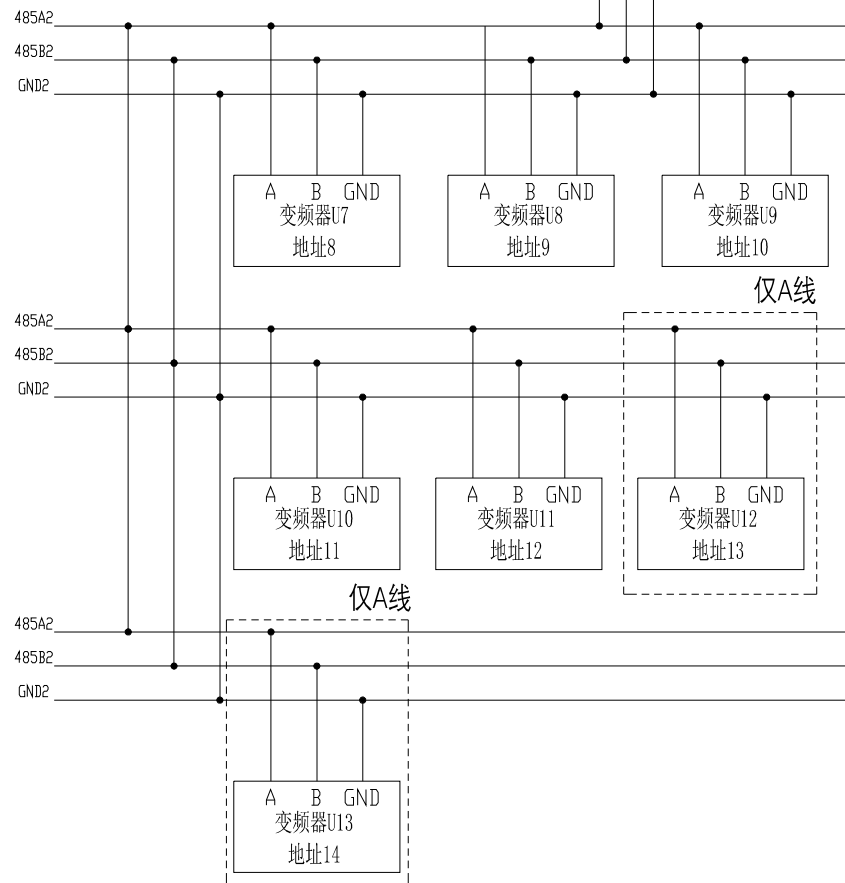
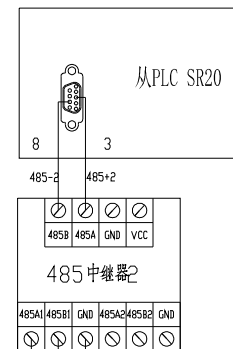
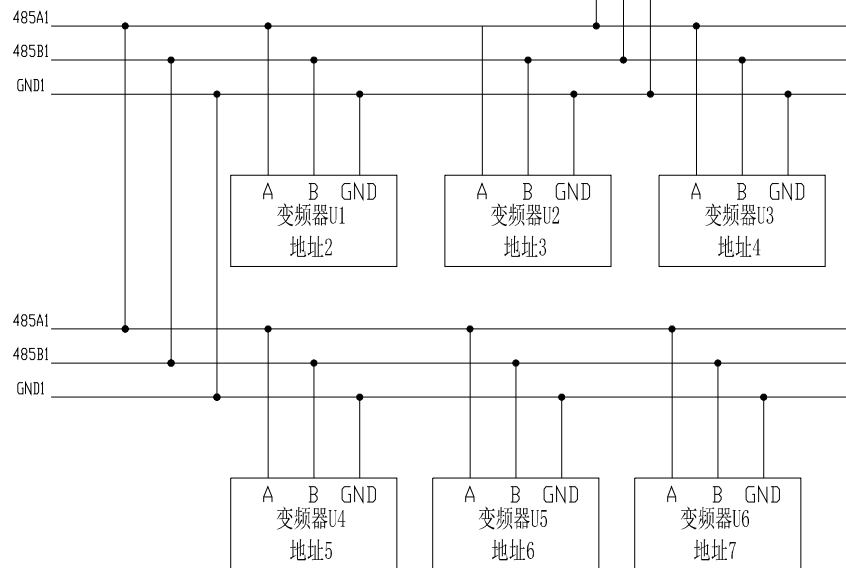
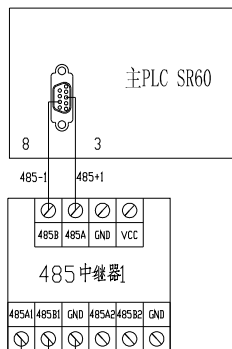
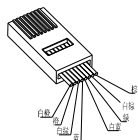
控制柜

设计	
校对	
审核	

触摸屏接线图

页码	22 / 30
项目	P-气化渣-KZ
日期	202603

8--1
PING 7 GND2 白棕
PING 4 SG- 蓝 B
PING 5 SG+ 白蓝 A



说明：

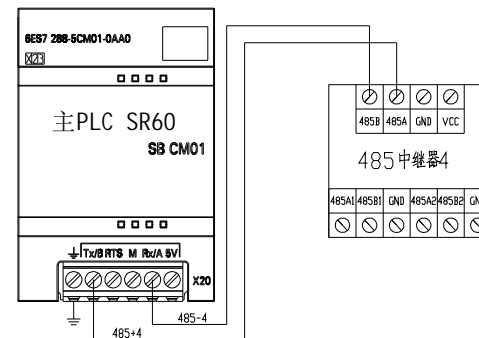
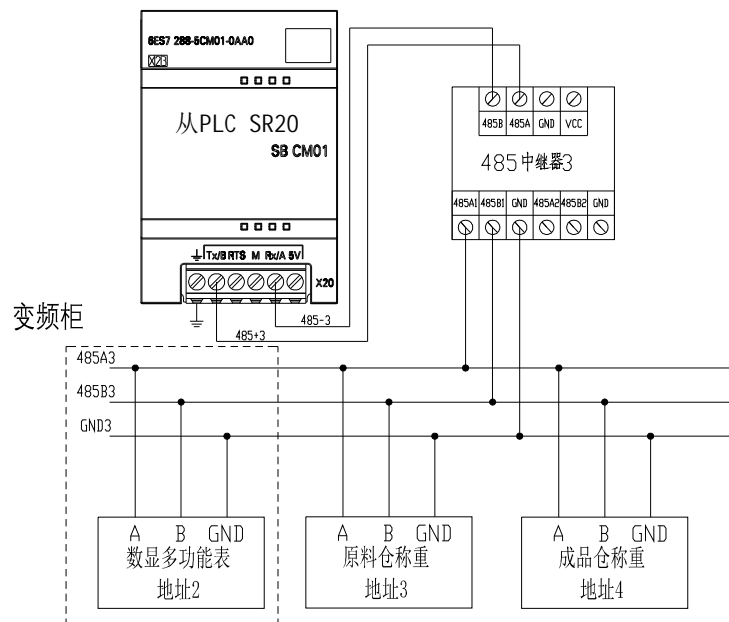
- 1.485 通讯线需采用屏蔽线缆，屏蔽层必需接地
- 2.485 通讯接线时，需在设备处并线，不得采用接线端子进行并线；
- 3.变频器GND 端子必须与485 中继器GND 连接。
- 4.出线预留6 米。

控制柜

设计
校对
审核

通讯拓扑图

页码 23 / 30
项目 P-气化渣-KZ
日期 202603



说明：

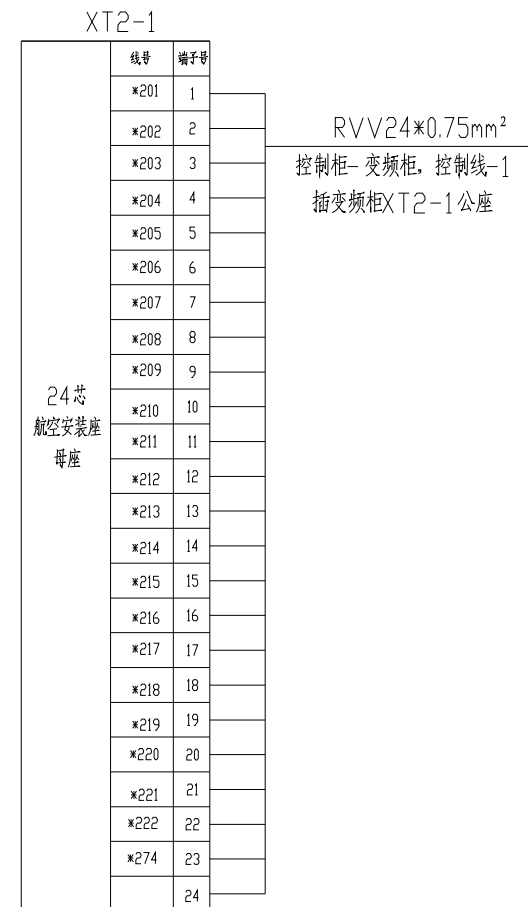
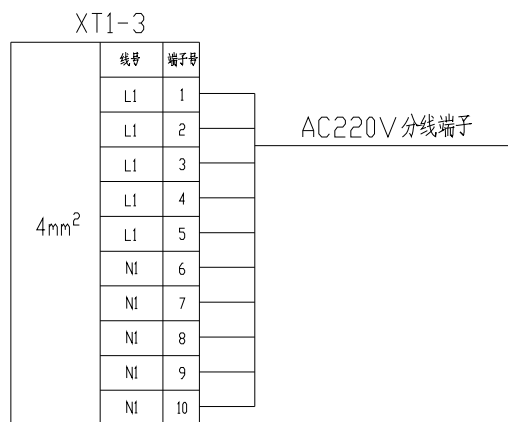
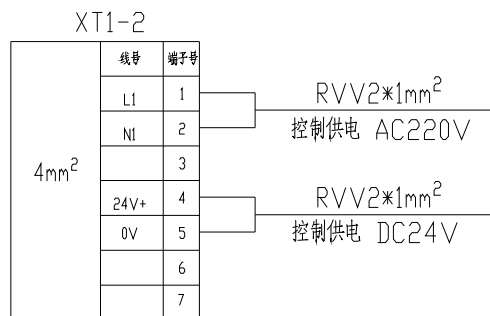
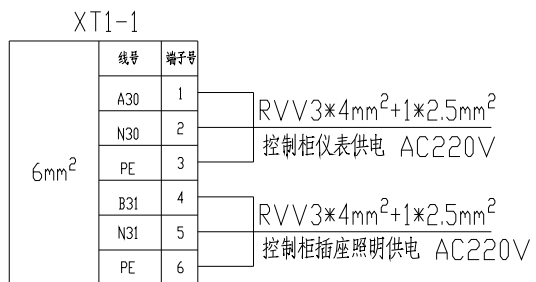
1. 485 通讯线需采用屏蔽线缆，屏蔽层必需接地
2. 485 通讯接线时，需在设备处并线，不得采用接线端子进行并线；
3. 变频器GND端子必须与485中继器GND连接。
4. 出线预留6米。

控制柜

设计
校对
审核

通讯拓扑图

页码 24 / 30
项目 P-气化渣-KZ
日期 202603



说明:

1.XT2-1、XT2-2,使用24芯航空插头连接控制柜与变频器;
线长4米,2根。

控制柜

设计
校对
审核

端子接线图-1

页码 25 / 30
项目 P-气化渣-KZ
日期 202603

XT2-2		
线号	端子号	
*101	1	
*102	2	
*103	3	
*104	4	
*105	5	
*106	6	
*107	7	
*108	8	
*109	9	
*110	10	
*111	11	
*112	12	
*113	13	
*114	14	
*115	15	
*116	16	
*117	17	
*118	18	
*119	19	
120	20	
121	21	
122	22	
531-1	23	
531-2	24	

RVV24*0.75mm²
控制柜-变频柜,控制线-2
插变频柜XT2-2母座

24芯
航空安装座
公座

XT3_1		
线号	端子号	
502-1	1	
502-2	2	
503-1	3	
503-2	4	
504-1	5	
504-2	6	
505-1	7	
505-2	8	
506-1	9	
506-2	10	
507-1	11	
507-2	12	
508-1	13	
508-2	14	
509-1	15	
509-2	16	
510-1	17	
510-2	18	
511-1	19	
511-2	20	
24V1+	21	
0V	22	
512-1	23	
512-2	24	
24V1+	25	
0V	26	
513-1	27	
513-2	28	
24V1+	29	
0V	30	
514-1	31	
514-2	32	

2.5mm²

RVV4*0.75mm²

原料仓进料蝶阀开/关到位

RVV4*0.75mm²

除尘器进料蝶阀开/关到位

RVV4*0.75mm²

除尘器排空蝶阀开/关到位

RVV4*0.75mm²

加热进气蝶阀开/关到位

RVV4*0.75mm²

加热出气蝶阀开/关到位

RVV4*0.75mm²

除尘缓料仓高料位

RVV4*0.75mm²

冷却仓高料位

RVV4*0.75mm²

冷却仓中料位

XT3_1		
线号	端子号	
24V1+	33	
0V	34	
515-1	35	
515-2	36	
24V1+	37	
0V	38	
516-1	39	
516-2	40	
24V1+	41	
0V	42	
517-1	43	
517-2	44	
*24V1+	45	
140	46	
*24V1+	47	
141	48	
*24V1+	49	
142	50	
*24V1+	51	
143	52	
*24V1+	53	
144	54	
*24V1+	55	
145	56	
*24V1+	57	
146	58	
*24V1+	59	
147	60	
*24V1+	61	
148	62	
*24V1+	63	
149	64	

2.5mm²

RVV4*0.75mm²

冷却仓低料位

RVV4*0.75mm²

冷却缓料仓高料位

RVV4*0.75mm²

进料缓料仓高料位(A线)

RVV2*0.75mm²

联入-仪表空压机运行

RVV2*0.75mm²

联入-仪表干燥机运行

RVV2*0.75mm²

联入-输送空压机运行

RVV2*0.75mm²

联入-输送干燥机运行

RVV2*0.75mm²

联入-小袋包装要料

RVV2*0.75mm²

联入-吨包包装要料

RVV2*0.75mm²

联入-冷水机运行

RVV2*0.75mm²

联入-进料烘干机运行

RVV2*0.75mm²

联入-进料烘干机要料

RVV2*0.75mm²

联入-原料仓要料(A/B线)

控制柜

设计
校对
审核

端子接线图-2

页码 26 / 30
项目 P-气化渣-KZ
日期 202603

XT3-1

线号	端子号	
*24V1+	65	RVV2*0.75mm ²
150	66	联入- 加热器运行
518-1	67	RVV2*0.75mm ²
518-2	68	开关量输入备用1
519-1	69	RVV2*0.75mm ²
519-2	70	开关量输入备用2
520-1	71	RVV2*0.75mm ²
520-2	72	开关量输入备用3
521-1	73	RVV2*0.75mm ²
521-2	74	开关量输入备用4
522-1	75	RVV2*0.75mm ²
522-2	76	开关量输入备用5
523-1	77	RVV2*0.75mm ²
523-2	78	开关量输入备用6
524-1	79	RVV2*0.75mm ²
524-2	80	开关量输入备用7
525-1	81	RVV2*0.75mm ²
525-2	82	开关量输入备用8
526-1	83	RVV2*0.75mm ²
526-2	84	开关量输入备用9
527-1	85	RVV2*0.75mm ²
527-2	86	开关量输入备用10
528-1	87	RVV2*0.75mm ²
528-2	88	开关量输入备用11
529-1	89	RVV2*0.75mm ²
529-2	90	开关量输入备用12
530-1	91	RVV2*0.75mm ²
530-2	92	开关量输入备用13
	93	
	94	
	95	
	96	

2.5mm²

XT3-2

线号	端子号	
601+	1	RVV2*0.75mm ²
601-	2	KV1原料仓进料蝶阀
602+	3	RVV2*0.75mm ²
602-	4	KV2原料仓气锤
603+	5	RVV2*0.75mm ²
603-	6	KV3分级机气密封
604+	7	RVV2*0.75mm ²
604-	8	KV4分级机主气阀
605+	9	RVV2*0.75mm ²
605-	10	KV5分级机排渣蝶阀上
606+	11	RVV2*0.75mm ²
606-	12	KV6分级机排渣蝶阀下
607+	13	RVV2*0.75mm ²
607-	14	KV7除尘器气锤
608+	15	RVV2*0.75mm ²
608-	16	KV8除尘器排水阀
609+	17	RVV2*0.75mm ²
609-	18	KV9除尘器进料蝶阀
610+	19	RVV2*0.75mm ²
610-	20	KV10除尘器排空蝶阀
611+	21	RVV2*0.75mm ²
611-	22	KV11加热进气蝶阀
612+	23	RVV2*0.75mm ²
612-	24	KV12加热出气蝶阀
613+	25	RVV2*0.75mm ²
613-	26	KV13除尘缓料仓透气阀
614+	27	RVV2*0.75mm ²
614-	28	KV14除尘缓料仓气锤
615+	29	RVV2*0.75mm ²
615-	30	KV15除尘缓料仓气锤
616+	31	RVV2*0.75mm ²
616-	32	KV16除尘AV泵进料蝶阀

2.5mm²

XT3-2

线号	端子号	
617+	33	RVV2*0.75mm ²
617-	34	KV17除尘AV泵进气蝶阀
618+	35	RVV2*0.75mm ²
618-	36	KV18冷却仓气锤
619+	37	RVV2*0.75mm ²
619-	38	KV19冷却缓料仓透气阀
620+	39	RVV2*0.75mm ²
620-	40	KV20冷却缓料仓气锤
621+	41	RVV2*0.75mm ²
621-	42	KV21冷却缓料仓气锤
622+	43	RVV2*0.75mm ²
622-	44	KV22冷却AV泵进料蝶阀
623+	45	RVV2*0.75mm ²
623-	46	KV23冷却AV泵进气蝶阀
624+	47	RVV2*0.75mm ²
624-	48	KV24成品上料仓气锤
625+	49	RVV2*0.75mm ²
625-	50	KV25成品仓透气阀
626+	51	RVV2*0.75mm ²
626-	52	KV26成品仓小袋气锤
627+	53	RVV2*0.75mm ²
627-	54	KV27成品仓小袋气锤
628+	55	RVV2*0.75mm ²
628-	56	KV28成品仓吨包气锤
629+	57	RVV2*0.75mm ²
629-	58	KV29成品仓吨包气锤
630+	59	RVV2*0.75mm ²
630-	60	KV30进料缓料仓气锤(A线)
631+	61	RVV2*0.75mm ²
631-	62	KV31进料AV泵进料蝶阀(A线)
632+	63	RVV2*0.75mm ²
632-	64	KV32进料AV泵进气蝶阀(A线)

2.5mm²

控制柜

设计
校对
审核

端子接线图-3

页码 27 / 30
项目 P-气化渣-KZ
日期 202603

XT3-2

线号	端子号	
434-1	65	RVV2*0.75mm ²
434-2	66	联出-仪表空压机启动
435-1	67	RVV2*0.75mm ²
435-2	68	联出-仪表干燥机启动
436-1	69	RVV2*0.75mm ²
436-2	70	联出-输送空压机启动
437-1	71	RVV2*0.75mm ²
437-2	72	联出-输送干燥机启动
438-1	73	RVV2*0.75mm ²
438-2	74	联出-原料仓允许进料(A/B线)
439-1	75	RVV2*0.75mm ²
439-2	76	联出-进料缓料仓允许进料
440-1	77	RVV2*0.75mm ²
440-2	78	联出-冷水机启动
441-1	79	RVV2*0.75mm ²
441-2	80	联出-进料烘干机启动
442-1	81	RVV2*0.75mm ²
442-2	82	联出-加热器启动
443-1	83	RVV2*0.75mm ²
443-2	84	联出-备用1
444-1	85	RVV2*0.75mm ²
444-2	86	联出-备用2
445-1	87	RVV2*0.75mm ²
445-2	88	联出-备用3
446-1	89	RVV2*0.75mm ²
446-2	90	联出-备用4
	91	
	92	
634+	93	RVV2*0.75mm ²
634-	94	除尘AV泵补气阀
635+	95	RVV2*0.75mm ²
635-	96	冷却AV泵补气阀

XT3-2

线号	端子号	
636+	97	RVV2*0.75mm ²
636-	98	进料AV泵补气阀(A线)
637+	99	RVV2*0.75mm ²
637-	100	开关量输出备用4
638+	101	RVV2*0.75mm ²
638-	102	开关量输出备用5
639+	103	RVV2*0.75mm ²
639-	104	开关量输出备用6
640+	105	RVV2*0.75mm ²
640-	106	开关量输出备用7
641+	107	RVV2*0.75mm ²
641-	108	开关量输出备用8
642+	109	RVV2*0.75mm ²
642-	110	开关量输出备用9
643+	111	RVV2*0.75mm ²
643-	112	开关量输出备用10
644+	113	RVV2*0.75mm ²
644-	114	开关量输出备用11
645+	115	RVV2*0.75mm ²
645-	116	开关量输出备用12
646+	117	RVV2*0.75mm ²
646-	118	开关量输出备用13
647+	119	RVV2*0.75mm ²
647-	120	开关量输出备用14
	121	
*24V1+	122	
*0V	123	
501-1	124	RVV6*0.75mm ²
501-2	125	触摸屏急停、蜂鸣器
633+	126	
633-	127	
	128	
	129	

XT3-3

线号	端子号	
T1+	1	RVVP3*0.5mm ²
T1	2	分级机轴温1
T1-	3	
T2+	4	RVVP3*0.5mm ²
T2	5	分级机轴温2
T2-	6	
T3+	7	RVVP3*0.5mm ²
T3	8	分级机轴温3
T3-	9	
T4+	10	RVVP2*0.5mm ²
T4-	11	预热风机出口温度
T5+	12	RVVP2*0.5mm ²
T5-	13	预热风机腔内温度
24V1+	14	RVV2*0.75mm ²
0V	15	原料仓压差电源
701+	16	RVVP2*0.5mm ²
701-	17	原料仓压差
24V1+	18	RVV2*0.75mm ²
0V	19	流化床压力电源
702+	20	RVVP2*0.5mm ²
702-	21	流化床压力
24V1+	22	RVV2*0.75mm ²
0V	23	流化床温度电源
703+	24	RVVP2*0.5mm ²
703-	25	流化床温度
24V1+	26	RVV2*0.75mm ²
0V	27	蒸汽磨温度电源
704+	28	RVVP2*0.5mm ²
704-	29	蒸汽磨温度
24V1+	30	RVV2*0.75mm ²
0V	31	粉碎进气压力电源
705+	32	RVVP2*0.5mm ²
705-	33	粉碎进气压力

控制柜

设计
校对
审核

端子接线图-4

页码 28 / 30
项目 P-气化渣-KZ
日期 202603

XT3-3

线号	端子号	
24V1+	34	RVV2*0.75mm ²
0V	35	粉碎进气温度电源
706+	36	RVVP2*0.5mm ²
706-	37	粉碎进气温度
24V1+	38	RVV2*0.75mm ²
0V	39	粉碎进气流量电源
707+	40	RVVP2*0.5mm ²
707-	41	粉碎进气流量
24V1+	42	RVV2*0.75mm ²
0V	43	除尘器压差电源
708+	44	RVVP2*0.5mm ²
708-	45	除尘器压差
24V1+	46	RVV2*0.75mm ²
0V	47	除尘器滤袋温度1 电源
709+	48	RVVP2*0.5mm ²
709-	49	除尘器滤袋温度1
24V1+	50	RVV2*0.75mm ²
0V	51	除尘器仓内温度1 电源
710+	52	RVVP2*0.5mm ²
710-	53	除尘器仓内温度1
24V1+	54	RVV2*0.75mm ²
0V	55	除尘器滤袋温度2 电源
711+	56	RVVP2*0.5mm ²
711-	57	除尘器滤袋温度2
24V1+	58	RVV2*0.75mm ²
0V	59	除尘器仓内温度2 电源
712+	60	RVVP2*0.5mm ²
712-	61	除尘器仓内温度2
24V1+	62	RVV2*0.75mm ²
0V	63	冷却仓压差电源
713+	64	RVVP2*0.5mm ²
713-	65	冷却仓压差

XT3-3

线号	端子号	
24V1+	66	RVV2*0.75mm ²
0V	67	成品上料仓压差电源
714+	68	RVVP2*0.5mm ²
714-	69	成品上料仓压差
24V1+	70	RVV2*0.75mm ²
0V	71	进料缓料仓压差(A线) 电源
715+	72	RVVP2*0.5mm ²
715-	73	进料缓料仓压差(A线)
24V1+	74	RVV2*0.75mm ²
0V	75	除尘AV 泵压力电源
716+	76	RVVP2*0.5mm ²
716-	77	除尘AV 泵压力
24V1+	78	RVV2*0.75mm ²
0V	79	冷却AV 泵压力电源
717+	80	RVVP2*0.5mm ²
717-	81	冷却AV 泵压力
24V1+	82	RVV2*0.75mm ²
0V	83	进料AV 泵压力(A线) 电源
718+	84	RVVP2*0.5mm ²
718-	85	进料AV 泵压力(A线)
24V1+	86	RVV2*0.75mm ²
0V	87	模拟量输入备用4 电源
719+	88	RVVP2*0.5mm ²
719-	89	模拟量输入备用4
	90	
	91	
	92	
	93	
	94	
	95	
	96	

XT3-4

线号	端子号	
24V1+	1	RVV2*0.75mm ²
0V	2	模拟量输出备用1 电源
801+	3	RVVP2*0.5mm ²
801-	4	模拟量输出备用1
24V1+	5	RVV2*0.75mm ²
0V	6	模拟量输出备用2 电源
802+	7	RVVP2*0.5mm ²
802-	8	模拟量输出备用2
24V1+	9	RVV2*0.75mm ²
0V	10	模拟量输出备用3 电源
803+	11	RVVP2*0.5mm ²
803-	12	模拟量输出备用3
24V1+	13	RVV2*0.75mm ²
0V	14	模拟量输出备用4 电源
804+	15	RVVP2*0.5mm ²
804-	16	模拟量输出备用4
	17	
	18	
	19	
	20	
	21	
	22	
	23	
	24	
	25	
	26	
	27	
	28	
	29	
	30	
	31	
	32	
	33	

控制柜

设计
校对
审核

端子接线图-5

页 码 29 / 30
项 目 P-气化渣-KZ
日 期 202603

XT4-1

2.5mm ²	线号	端子号	
	023	1	RVV2*0.75mm ²
	N1	2	原料仓脉冲电源
	024	3	RVV2*0.75mm ²
	N1	4	除尘器脉冲电源
	025	5	RVV2*0.75mm ²
	N1	6	冷却仓脉冲电源
	026	7	RVV2*0.75mm ²
	N1	8	成品上料仓脉冲电源
	027	9	RVV2*0.75mm ²
	N1	10	进料缓料仓脉冲(A线)
		11	
	L1	12	RVV2*0.75mm ²
	N1	13	原料仓称重电源
	485A1	14	RVVP2*0.5mm ²
	485B1	15	原料仓称重通讯
		16	
	L1	17	RVV2*0.75mm ²
	N1	18	成品仓称重电源
	485A1	19	RVVP2*0.5mm ²
	485B1	20	成品仓称重通讯
		21	
		22	
		23	
		24	
		25	
		26	
		27	
		28	
		29	
		30	
		31	
		32	

控制柜

设计	
校对	
审核	

端子接线图-6

页 码	30 / 30
项 目	P-气化渣-KZ
日 期	202603