



- 1、零件下料粗糙度为  $\sqrt{50}$ 。
- 2、所有焊缝为角焊缝，焊角高度不低于被焊件最小板厚。
- 3、件1倒角1\*45°

4		钢板44*44*3	1	Q235-A	0.049	0.05	
3		方钢管50×50×3-1490	1	Q235-A	5.9	5.9	
2		钢板60*70*3	4	Q235-A	0.115	0.46	
1		钢板170*70*10	1	Q235-A	0.93	0.93	
序号	图 号	名 称	数 量	材 料	单 件 重	总 计 量	备 注
					LBFHL.01-23HSL		
标记	处数	更改文件编号	标记签名	日期	<div>护 栏 立 柱</div> <div>图 样 标 记</div> <div>重量</div> <div>比例</div> <div>7.34</div> <div>1:6</div>		
设计	鲁艳						
检查							
审核							
批准							
					密街煤电集团 甘肃金凯机械制造有限公司		