



技术要求

轴承空腔及挡盖与轮芯间隙处加注适量润滑脂。装配后，轮子及各活动件应无卡滞。

10	DG-7	垫圈	2	Q235-A						
9	GB/T91-2000	开口销ø8×80	2	Q235-A						
8	GB/T41-2000	开口螺母M42	2	钢制5级						
7	DG-6	轮芯	1	ZG270-500 (Q235-A)						
6		轮胎	1	橡胶						橡胶 (实心)
5	DG-5	动臂	2	组焊件						
4	DG-4	丝杠	2	Q235-A						左旋、右旋各一
3	DG-3	连接管	1	无缝钢管ø76×4						
2	DG-2	丝母	2	Q235-A						左旋、右旋各一
1	DG-1	底座	1	组焊件						
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注			

18	DG-13	销轴	1	45						
17	DG-12	套管	2	钢管Φ60×9						
16	DG-11	套管	1	钢管Φ60×9						
15	DG-10	销轴	2	45						
14	GB/T91-2000	开口销ø8×55	1	Q235-A						
13	GB/T297-1994	轴承30311	2	GCr15					旧7311	
12	DG-9	轮轴	1	45						
11	DG-8	挡盖	2	Q235-A						

组件

宿州方圆安全设备有限公司

吊盘固定装置

DG-00

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日
设计			标准化		
审核					
工艺			批准		

阶段	标记	重量	比例
			1:6
共	张	第	张