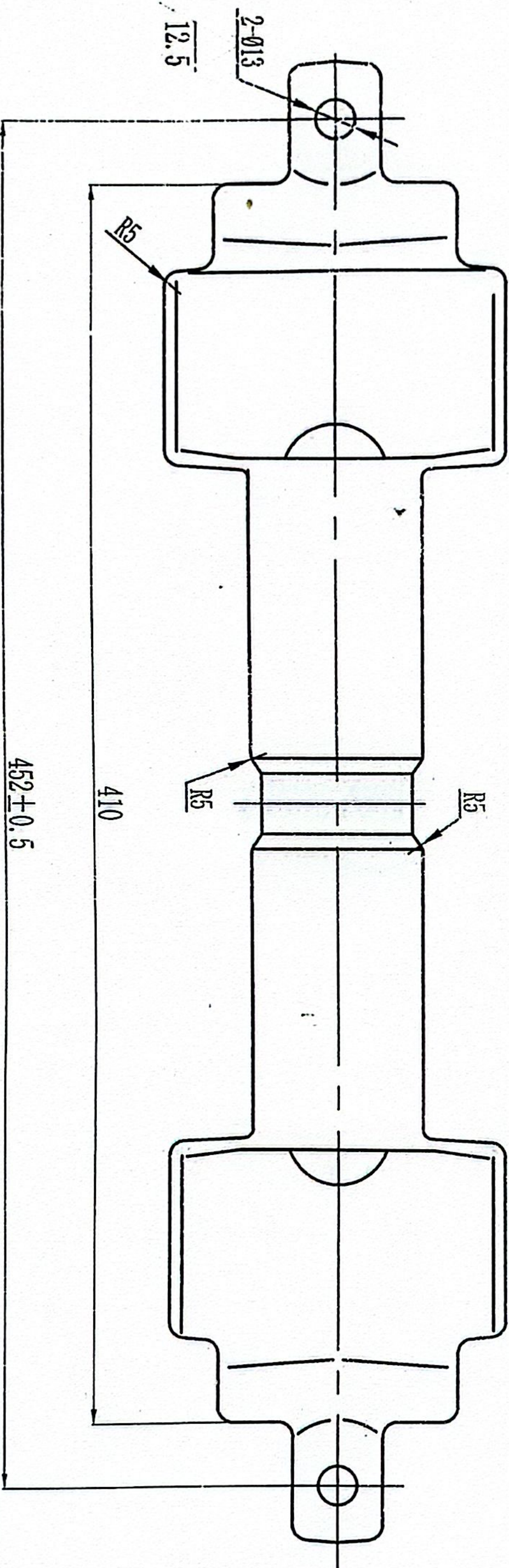
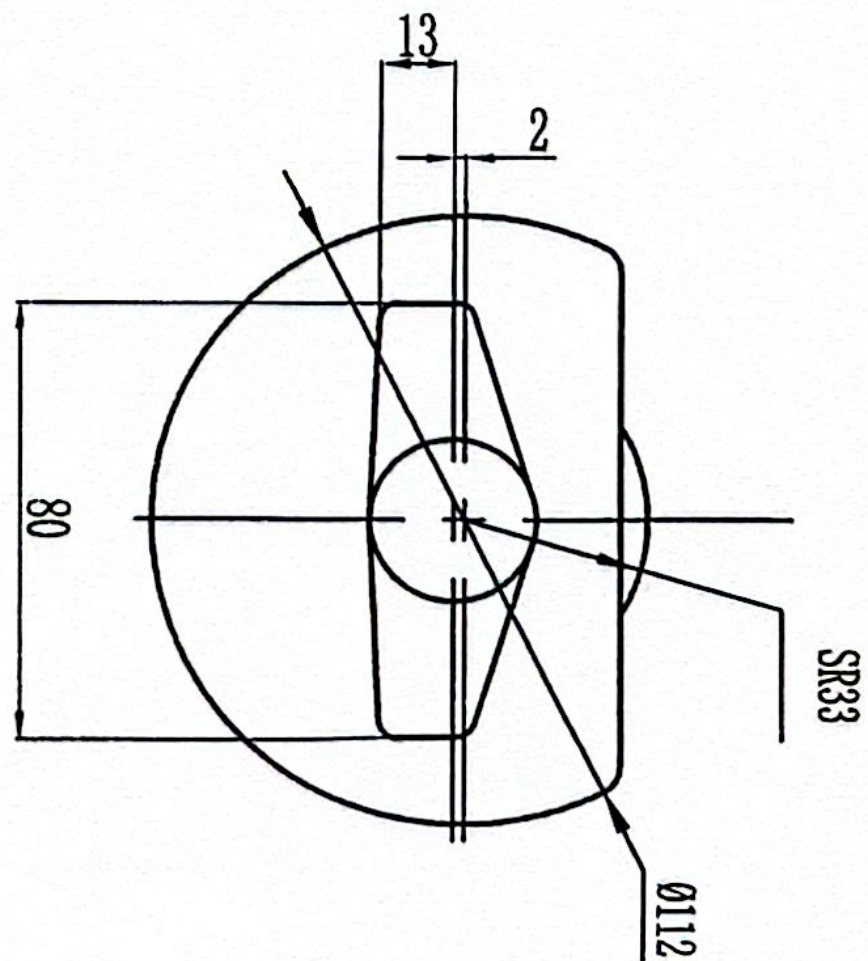
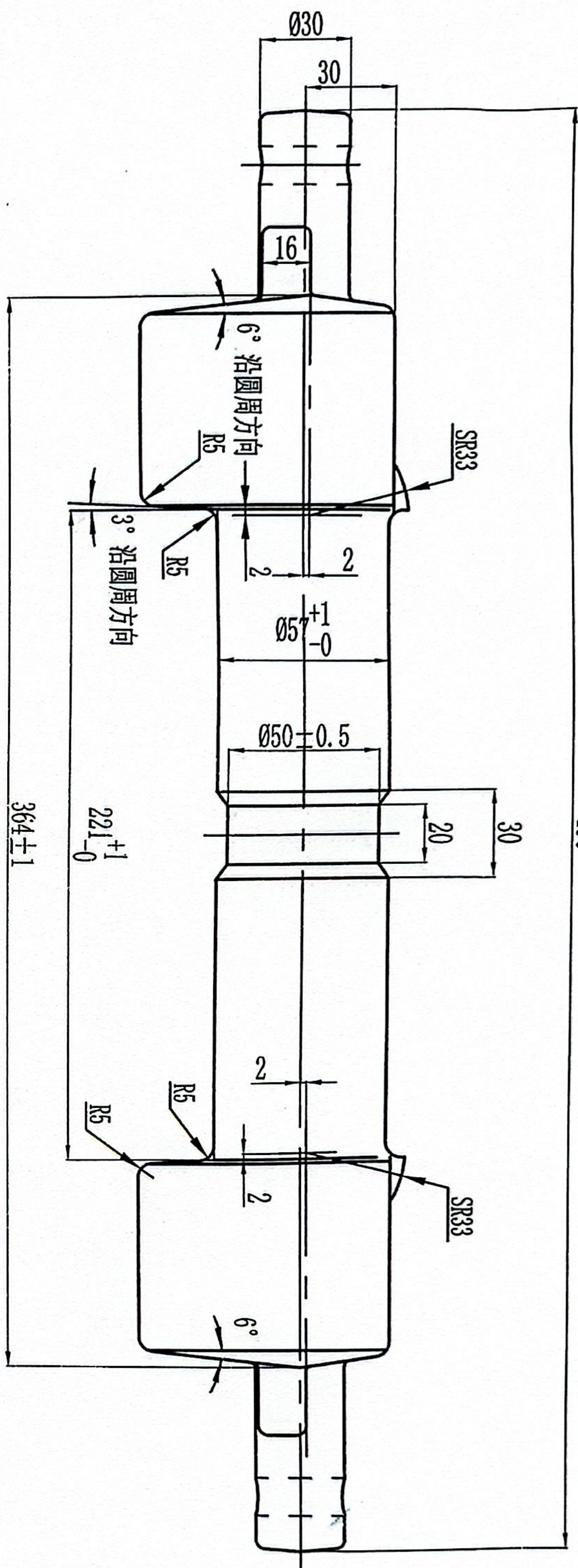


490

其余



### 技术要求

1. 锻件不得有过烧, 叠伤等缺陷。
2. 未注尺寸公差  $\pm 1$ 。
3. 未注锻造圆角 R3, 锻造斜度  $5^\circ - 7^\circ$ 。
4. 热处理硬度 HB280-320。
5. 表面涂橘黄色油漆。

注: 锻件卡块及弹簧销

2. 数量: 180 套。

66S-10 哑铃销				加工图			
标记	数量	更改文件号	签字	日期	材料: 30CrMnTi	图样标记	重量
制图						S	A
校对						共	页
工艺						第	页
审核							



CS 扫描全能王

3亿人都在用的扫描App