



- 技 术 要 求
1. 组 装、出 厂 性 能 和 外 观 检 验 按 MT97-92  
“液 压 千 斤 顶 技 术 条 件” 进 行；
2. 组 装 检 验 合 格 后 按 “架 体、支 柱 及 千 斤 顶  
涂 漆 要 求” 涂 漆；
3. 以 单 独 产 品 出 厂 时，需 采 取 防 锈、防 冻、  
防 尘 措 施，两 进 液 口 加 塑 料 堵。

12	GB894.1-86	挡圈	115	1	65Mn		
11	DQ243×231×3	挡圈		1	65Mn	0.08	0.08
10	DT230×140×25	挡套		1	40Cr	4.1	4.1
9	KJ244×225×12	卡键		3	40Cr (27SiMn)	0.23	0.69
8	DXTK230×140×75	导向套		1	40Cr	14.5	14.5
7	ZTQ.04-1	活塞杆		1	27SiMn	136	136
6	ZCH230×205×12	支承环		1	40Cr	0.52	0.52
5	WKJ230×186×32	外卡键		2	40Cr	1.6	3.2
4	HSG230×115×100	活塞		1	40Cr	18.1	18.1
3	BH135×95×20	半环		2	40Cr	0.57	1.14
2	BHT135×115×20	半环套		1	45	0.6	0.6
1	ZTQ.0401	缸体		1	组件		173
序号	代号	名 号	称	数 量	材 料	单 重 总 重 重 量 (公 斤)	备 注
					推移千斤顶		
					ZTQ.04		
图样标记	更改文件号	签字	日期	重量	比例		
设计	审核	批准	日期	353	1:2		
校对	审核	批准	日期	共	张	第	张
工艺	审核	批准	日期	部件			

24	GB1235-76	0型密封圈	235×5.7	1	橡胶	P907	
23	JF140×160×8	防尘圈		1	橡胶	P907	
22	NDH140×3×35	内导向环		1	聚甲醛		
21	GB1235-76	挡圈	A230×220×2	1	聚四氟乙烯		
20	GB1235-76	0型密封圈	230×5.7	1	橡胶	P229	
19	LDN140×156×4	挡圈		1	聚甲醛		
18	NL140×156×13	雷型密封圈		1	橡胶组件		
17	GB1235-76	挡圈	A115×105×2	2	聚四氟乙烯		
16	GB1235-76	0型密封圈	115×5.7	1	橡胶	P229	
15	LW230×12.5×12	活塞导向环		1	聚甲醛		
14	G230×205×38	鼓型密封圈		1	聚氨基酯		
13	K230×4×25	卡箍		1	聚甲醛		