



技术要求

1. 组装、出厂性能和外观检验按MT97-92“液压支架千斤顶技术条件”进行;
2. 组装检验合格后按“梁体、支柱及千斤顶涂装要求”涂装;
3. 以单体产品出厂时, 需采取防锈、防冻、防尘措施, 两进液口加塑料堵。

21	JF70x86x6.5	防全圈	聚四氟乙烯
20	GB893, 1-86	挡圈 102	65Mn
19	NDH70X3x16	内导向环	聚甲醛
17	GB1235-76	挡圈 A100x90	聚四氟乙烯
18	GB1235-76	O 型密封 100x5.7	橡胶 P22
16	LDN70x82x3	挡圈	聚甲醛
15	NL70x82x10	蓄型密封圈	聚四氟乙烯
14	LTW100x10x12	活塞导向环	聚甲醛
13	G100x80x34	鼓型密封圈	聚四氟乙烯

[illegible]