



技术要求

- 1 组装应满足《液压支架立柱，千斤顶装配条件》
- 2 密封性能要求在缩至最小长度和伸至最大行程两种情况下，对活塞杆腔或活塞腔进行低压1MPa和高压34.5MPa两种压力密封试验，保压5min后，压力不得下降，不得渗漏。拆检各零件不得有任何破坏和变形。
- 3 出厂性能，外观检验，包装运输按《综合机械化采煤设备出厂检验技术规范》进行，并采取防冻措施。
- 4 组装后，外表面先涂防锈油漆，再涂红色油漆。
- 5 使用介质为水包油乳化液，工作压力：31.5Ma、流量：100L/min。
- 6 油缸内部结构可由生产单位自定，需保证行程 $\geq 3100\text{mm}$ ，推力 $\geq 986\text{KN}$ ，拉力 $\geq 333\text{KN}$ ；
- 7 进、回液接口为快速接头，接 $\phi 10$ 油管，并做明确标识，装配后进回液口须用塑料堵堵严，活塞杆和连接头采用整体锻造结构。
- 8 尺寸3450可以根据设计情况增减。

								10PY21			
								图样标记	等级	重	量比 例
										625	1:5
								共	张	第	张
								甘肃容和集团煤矿机械有限公司			
标记	处数	文 件 号	签 字 日 期								
设 计			标准检查								
制 图			工艺会签								
校 对			设计科长								
审 核			总工程师								