



技术要求

- 1、组装应满足《液压支架立柱，千斤顶装配条件》；
- 2、密封性能要求在缩至最小长度和伸至最大行程两种情况下，对活塞杆腔或活塞腔进行低压1MPa和高压34.5MPa两种压力密封试验，保压5min后，压力不得下降，不得渗漏。拆检各零件不得有任何破坏和变形；
- 3、出厂性能，外观检验，包装运输按《综合机械化采煤设备出厂检验技术规范》进行，并采取防冻措施；
- 4、组装后，外表面先涂防锈油漆，再涂红色油漆；
- 5、使用介质为水包油乳化液，工作压力:31.5MPa，流量:100L/min；
- 6、油缸内部结构可由生产单位自定，需保证行程 $\geq 220\text{mm}$ ，推力 $\geq 319\text{KN}$ ，拉力 $\geq 171\text{KN}$ ；
- 7、进回液接口为KJ-10型快进接头，并做明确标识，装配后进回液口须用KJD-10塑料堵堵严。

						10PY07			
标记处数	文件号	签字	日期	油缸		图样标记	数量	重量	比例
设计		标准检查						67.9	1:2
制图		工艺会签				共	张	第	张
校对		设计科长				甘肃容和集团煤矿机械有限公司			
审查		总工程师							
				年	月	日			