

甘肃煤炭第一工程有限责任公司机电安装分公司燃煤锅炉（型号：SZL25-1.  
25-A11）采购项目

# 主要机电设备与器材清册

甘肃煤炭第一工程有限责任公司

二〇二六年四月

# 目 录

一、编制说明	0
二、热力系统	1
三、上料系统	11
四、除灰渣系统	12
五、供排水及消防系统	17
六、水处理系统	19
七、电气系统	23
八、热工控制系统	28
九、烟气净化系统	38
十、附属生产工程	48

## 一、编制说明

- 1、主要机电设备器材清册按本期装机容量  $2 \times 25\text{t/h}$  燃煤蒸汽锅炉进行编制。
- 2、热力系统： $2 \times 25\text{t/h}$  燃煤蒸汽锅炉及锅炉鼓风机、引风机、布袋除尘器以及汽水设备管道系统。
- 3、输煤系统：上煤。
- 4、除灰渣系统：锅炉采用湿式除渣、干式除灰、灰渣分除方式。除渣采用水冷却，再经斗式提升机运至渣仓；除灰采用气力输送至灰仓。
- 5、供排水系统：厂区供排水、消防水管道等。
- 6、化学水处理系统：全自动软化水系统。
- 7、电气系统：设  $6\text{kV}$  变配电室，采用双回路电源供电。采用综合自动化系统加微机综合保护装置实现对厂区内电气设备的监控、测量和保护。
- 8、热工控制系统：采用 DCS 与计算机控制相结合，以通讯技术为核心、视频监控为辅助控制的监、管、控一体化监控调度管理系统。
- 9、烟气处理系统：脱硫、脱硝系统。
- 10、附属生产工程：水化验设备、电气试验设备、热工试验设备、维修设备及采暖、通风、空调设备、室外热网等。

# 机 电 设 备 器 材 目 录

生产环节：  
： 二、热力系统  
项目名称

单位工程：  
： 2×25t/h 锅炉、辅机及除尘  
名 称

分项工程：  
： 设备安装  
名 称

第 1 页

顺 序	设 备 器 材 名 称	型 号 及 规 格	单 位	数 量	重 量 (公 斤)		制 造 部 门 或 备 注
					单 重	总 重	
1	蒸汽锅炉	型号: SZL25-1.25-AII	套	2			1用1备
		Q=25t/h, P=1.25MPa, T=1.25℃					含平台、扶梯
		炉排调速装置(3kW)					
		尾部受热面, 热效率83%					
		配套省煤器、空预器、自动溜煤关断阀					
		配套本体安全阀等					
2	鼓风机	型号: GG25-No10D	台	2			1用1备
		Q=38000m <sup>3</sup> /h T=20℃					配套进出口软连接
		P=3200Pa, N=55kW					和出口一体电动阀、变频
3	引风机	型号: GY25-13.5D	台	2			1用1备
		Q=70000 m <sup>3</sup> /h T=120℃					配套进出口软连接 和出口一体电动阀
		P=4528 Pa, N=160kW					变频

# 机 电 设 备 器 材 目 录

生产环节：  
： 二、热力系统  
项目名称

单位工程：  
： 2×25t/h 锅炉、辅机及除尘  
名 称

分项工程：  
： 设备安装  
名 称

第 2 页

顺 序	设 备 器 材 名 称	型 号 及 规 格	单 位	数 量	重 量 (公 斤)		制 造 部 门 或 备 注
					单 重	总 重	
4	上煤机	2.2kW	台	2			锅炉配套
5	出渣机	1.5kW	台	2			锅炉配套
6	布袋除尘器	处理风量：80000m <sup>3</sup> /h	套	1			配套平台、护栏、支架、保温等
		烟尘原始浓度：~3400mg/m <sup>3</sup>					
		处理后：30mg/m <sup>3</sup>					
		仓壁振打器：4*0.75kW 380v					
		滤袋 160×4000 PTFE 基布+PPS+PTFE 覆膜					
		脉冲阀 56 只					
		卸料阀 4 只 2.2kW					
		离线清灰					
7	取样装置		套	5			
8	定排	DP-3.5	套	1			
9	连排	LP-1.5	套	1			

# 机 电 设 备 器 材 目 录

生产环节

： 二、热力系统

单位工程

： 2×25t/h 锅炉

分项工程

： 烟风煤粉管道安装

项目名称

名 称

名 称

第 3 页

顺 序	设 备 器 材 名 称	型 号 及 规 格	单 位	数 量	重 量 (公斤)		制 造 部 门 或 备 注
					单 重	总 重	
1	溜煤管	2200×700 钢板厚 10mm L=5m	只	2			配加强肋、法兰等 345B
2	烟风管	厚 6mm	t	22			锅炉至烟囱入口段 345B
3	烟管保温	玻璃棉 49kg/m3	m3	60			
4	外护层	0.5mm 镀锌钢板	m2	550			
5	支座		t	1			

# 机 电 设 备 器 材 目 录

生产环节

： 二、热力系统

单位工程

： 2×25t/h 锅炉

分项工程

： 管路安装

项目名称

名 称

名 称

第 4 页

顺 序	设 备 器 材 名 称	型 号 及 规 格	单 位	数 量	重 量 (公 斤)		制 造 部 门 或 备 注
					单 重	总 重	
1	无缝钢管	D273×7	米	32			
2	无缝钢管	D219×6	米	20			
3	无缝钢管	D159×5	米	24			
4	无缝钢管	D108×4	米	28			
5	无缝钢管	D89×4	米	150			
6	无缝钢管	D57×3.5	米	56			
7	无缝钢管	D45×3.5	米	100			
8	无缝钢管	D38×3.5	米	50			
9	不锈钢管	D20×2.5	米	100			
10	电动锅炉给水调节阀组	DN80 PN25 含电动调节阀、截止阀、旁通阀	套	2			
11	截止阀	J41H-25 DN200	个	4			配套紧固件及配对法兰
12	电动截止阀	J941H-25 DN200	个	2			配套紧固件及配对法兰

# 机 电 设 备 器 材 目 录

生产环节

： 二、热力系统

单位工程

： 2×25t/h 锅炉

分项工程

： 管路安装

项目名称

名 称

名 称

第 5 页

顺 序	设 备 器 材 名 称	型 号 及 规 格	单 位	数 量	重 量 (公斤)		制 造 部 门 或 备 注
					单 重	总 重	
13	截止阀	J41H-16 DN80	个	2			配套紧固件及配对法兰
14	截止阀	J41H-16 DN100	个	2			配套紧固件及配对法兰
15	截止阀	J41H-16 DN50	个	6			配套紧固件及配对法兰
16	快速排污阀	J41H-16 DN40	个	20			配套紧固件及配对法兰
17	止回阀	DN50 PN1.6MPa	个	8			配套紧固件及配对法兰
18	止回阀	J41H-25 DN200	个	2			配套紧固件及配对法兰
19	截止阀	J41H-16 DN20	个	20			配套紧固件及配对法兰
20	热压弯头	DN250 1.5Dw	个	6			
21	热压弯头	DN40	个	30			
22	热压弯头	DN50	个	8			
23	热压弯头	DN80	个	10			
24	热压弯头	DN100	个	2			

# 机 电 设 备 器 材 目 录

生产环节

： 二、热力系统

单位工程

： 2×25t/h 锅炉

分项工程

： 管路安装

项目名称

名 称

名 称

第 6 页

顺 序	设 备 器 材 名 称	型 号 及 规 格	单 位	数 量	重 量 (公 斤)		制 造 部 门 或 备 注
					单 重	总 重	
25	热压弯头	DN150	个	2			
26	热压三通	DN200-DN250	个	1			
27	热压三通	DN80-DN40	个	16			
28	热压三通	DN100-DN80	个	2			
29	热压三通	DN50-DN40	个	20			
30	保温	玻璃棉	m <sup>3</sup>	50			
31	外护层	0.5mm 镀锌铁皮	m <sup>2</sup>	560			
32	支座		t	1.5			
33	温度计	0~200℃	只	5			
34	压力表	0~1.6MPa	只	5			

# 机 电 设 备 器 材 目 录

生产环节

： 二、热力系统

单位工程

： 锅炉房热交换系统

分项工程

： 设备及管道安装

项目名称

名 称

名 称

第 7 页

顺 序	设备器材名称	型 号 及 规 格	单 位	数 量	重 量 (公斤)		制造部门或备注
					单 重	总 重	
1							
2	直通式除污器	DN300 PN1.6MPa	只	1			
3	热水型热计量表	DN300 PN1.6MPa	只	1			
4	热水型热计量表	DN100 PN1.6MPa	只	1			

# 机 电 设 备 器 材 目 录

生产环节

： 二、热力系统

单位工程

： 锅炉房热交换系统

分项工程

： 设备及管道安装

项目名称

名 称

名 称

第 8 页

顺 序	设 备 器 材 名 称	型 号 及 规 格	单 位	数 量	重 量 (公斤)		制 造 部 门 或 备 注
					单 重	总 重	
5	蒸汽型热计量表	DN150 PN1.6MPa	只	1			
6	蒸汽型热计量表	DN125 PN1.6MPa	只	1			
7	分水器	D600 L=3400	只	1			
8	集水器	D600 L=3400	只	1			
9	分汽缸	D600 L=3700	只	1			
10	无缝钢管	D325x8	米	30			
11	无缝钢管	D273x7	米	30			
12	无缝钢管	D219x6	米	10			
13	无缝钢管	D159x5	米	30			
14	无缝钢管	D133x4.5	米	10			
15	无缝钢管	D108x4	米	20			
16	无缝钢管	D89x4	米	20			

# 机 电 设 备 器 材 目 录

生产环节

： 二、热力系统

单位工程

： 锅炉房热交换系统

分项工程

： 设备及管道安装

项目名称

名 称

名 称

第 9 页

顺 序	设 备 器 材 名 称	型 号 及 规 格	单 位	数 量	重 量 (公斤)		制 造 部 门 或 备 注
					单 重	总 重	
17	无缝钢管	D73×4	米	5			
18	无缝钢管	D57×3	米	10			
19	无缝钢管	D28×3	米	5			
20	闸 阀	Z41H-16C DN250	只	4			
17	闸 阀	Z41H-16C DN200	只	1			
18	闸 阀	Z41H-16C DN150	只	2			
19	闸 阀	Z41H-16C DN20	只	5			
20	疏水器	CS41H-16C-B DN20	只	2			
21	安全阀	A48Y-16C DN65	只	2			
22	减压阀	Y43H-16Q DN200	只	1			
23	闸 阀	Z41H-16 DN300	只	7			
24	闸 阀	Z41H-16 DN200	只	2			

# 机 电 设 备 器 材 目 录

生产环节

： 二、热力系统

单位工程

： 锅炉房热交换系统

分项工程

： 设备及管道安装

项目名称

名 称

名 称

第 10 页

顺 序	设 备 器 材 名 称	型 号 及 规 格	单 位	数 量	重 量 (公斤)		制 造 部 门 或 备 注
					单 重	总 重	
25	闸 阀	Z41H-16 DN100	只	2			
26	截止阀	J41H-16 DN150	只	2			
27	截止阀	J41H-16 DN100	只	3			
28	截止阀	J41H-16 DN65	只	1			
29	截止阀	J41H-16 DN50	只	2			
30	安全阀	A48Y-16 DN65	只	2			
31	压力表	Y-100 1.6MPa	只	7			
32	温度计	WNG-11 0-150 ℃	只	2			
33	温度计	WNG-11 0-250 ℃	只	3			

# 机 电 设 备 器 材 目 录

生产环节

： 三、输煤系统

单位工程

： 锅炉房上煤系统

分项工程

： 设备安装

项目名称

名 称

名 称

第 11 页

顺 序	设备器材名称	型 号 及 规 格	单 位	数 量	重 量 (公斤)		制造部门或备注
					单 重	总 重	
1	已有上煤皮带改造		项	1			
2	炉前水平转载带式输送机	B=650mm, $\alpha=0^\circ$ , L=20.55m, Q=30t/h	台	1			
		v=1.25m/s					
	减速器	DCY200-31.5	台	1			
	电动机	Y160M-4, N=11kW	台	1			防爆
	头部溜槽	钢结构	个	1	1000	1000	
	电动双侧犁式卸料器	B=650mm, N=0.37kW	台	1			防爆
	卸料溜槽	钢结构	个	2	1000	2000	
	皮带秤	B=650mm, ICS-10	台	1			防爆
3	电磁除铁器	RCDB-6.5	台	1			
	励磁功率	N=3kW	套	1			防爆

# 机 电 设 备 器 材 目 录

生产环节

： 四、除灰渣系统

单位工程

： 锅炉房除渣系统

分项工程

： 设备安装

项目名称

名 称

名 称

第 12 页

顺 序	设备器材名称	型 号 及 规 格	单 位	数 量	重 量 (公斤)		制造部门或备注
					单 重	总 重	
1	重型板链除渣机	GBCB (Z) -1000 型, L=22m, $\alpha =0-30^\circ$ ,	台	1			
		v=0.067m/s					
	电动机	N=18.5kW	台	1			
	头部溜槽	钢结构	个	1	1000	1000	
2	斗式提升机	Q=10t/h, $\alpha =90^\circ$ , H=15m					
	电动机	N=11kW	台	1			
	头部溜槽	钢结构	个	1	1000	1000	
3	颚式闸门	EZ600	台	1			
	电动机	N=2.2kW	台	1			

# 机 电 设 备 器 材 目 录

生产环节

： 四、除灰渣系统

单位工程

： 锅炉房除尘卸灰系统

分项工程

： 设备安装

项目名称

名 称

名 称

第 13 页

顺 序	设 备 器 材 名 称	型 号 及 规 格	单 位	数 量	重 量 (公 斤)		制 造 部 门 或 备 注
					单 重	总 重	
1	钢灰仓	V=20m <sup>3</sup>	座	1			
2	仓顶除尘器	N=3kW	台	1			
3	压力释放阀	508B	台	1			
4	超高料位计		台	1			
5	高料位计		台	1			
6	底料位计		台	1			
7	气化槽	150×900	台	4			
8	手动插板阀	300×300	台	1			
9	双侧库底卸料器		台	1			
10	干灰散装机	输送能力 15t/h, N=3.75kW/t	台	1			
11	双轴搅拌机	JS60, N=15kW	台	1			
12	罗茨风机	Q=2m <sup>3</sup> /min, , 58kpa, N=4kW	台	2			



# 机 电 设 备 器 材 目 录

生产环节

： 四、除灰渣系统

单位工程

： 锅炉房空气压缩系统

分项工程

： 设备安装

项目名称

名 称

名 称

第 15 页

顺 序	设备器材名称	型 号 及 规 格	单 位	数 量	重 量 (公斤)		制造部门或备注
					单 重	总 重	
1	空压机	Q=11m <sup>3</sup> /min, P=0.8MPa, N=55kW	台	2			一用一备
2	微热吸附式干燥机	Q=15m <sup>3</sup> /min, P=0.8MPa, N=2.2kW	台	2			一用一备
		入口温度≤45℃, 压力露点≤-40℃					
3	过滤器	Q=20Nm <sup>3</sup> /min, P=0.8MPa,	台	3			
		T级、A级、C级过滤器各一个					
4	储气罐	V=12m <sup>3</sup> , P=0.6MPa	台	2			
5	压缩空气管道	DN100	m	100			
6	压缩空气管道	DN80	m	50			
7	压缩空气管道	DN50	m	50			
8	压缩空气管道	DN25	m	50			



# 机 电 设 备 器 材 目 录

生产环节：  
项目名称：五、给排水系统

单位工程：  
名称：消防系统

分项工程：  
名称：设备及管道安装

第 17 页

顺 序	设 备 器 材 名 称	型 号 及 规 格	单 位	数 量	重 量 (公斤)		制 造 部 门 或 备 注
					单 重	总 重	
1	消防给水管	DN65 焊接钢管	米	30			
2	消防给水管	DN100 焊接钢管	米	30			
3	雨淋报警阀组		套	2			
4	室内消火栓		套	4			
5	手提式磷酸铵盐干粉灭火器	MF/ABC4	套	20			

# 机 电 设 备 器 材 目 录

生产环节：  
： 五、给排水系统  
项目名称

单位工程：  
： 污废水系统  
名 称

分项工程：  
： 设备及管道安装  
名 称

第 18 页

顺 序	设 备 器 材 名 称	型 号 及 规 格	单 位	数 量	重 量 (公 斤)		制 造 部 门 或 备 注
					单 重	总 重	
1	废水管	De300 HDPE 管	米	50			
2	废水管	DN80 焊接钢管	米	50			
3	截止阀	DN80	只	1			
4	止回阀	DN80	只	1			
5	潜污泵	Q=8m <sup>3</sup> /h H=14m N=0.75KW	台	1			
6	化粪池	YJBH-4-II	座	1			14SS706-22
7	污水管	De110 UPVC 管	米	50			
8	污水管	De315 UPVC 管	米	200			

# 机 电 设 备 器 材 目 录

生产环节

: 六、水处理系统

单位工程

: 锅炉房水处理系统

分项工程

: 设备及管道安装

项目名称

名 称

名 称

第 19 页

顺 序	设 备 器 材 名 称	型 号 及 规 格	单 位	数 量	重 量 (公斤)		制 造 部 门 或 备 注
					单 重	总 重	
1	活性炭过滤器	产水量: 15 m <sup>3</sup> /h 单罐	组	2			
2	全自动钠离子交换器	总产水量: 25 m <sup>3</sup> /h 双罐	组	1			
3	全自动常温除氧器	产水量: 15 m <sup>3</sup> /h 单罐	组	2			
4	原水箱	V=35m <sup>3</sup> 4000×2500×3500	只	1			
5	除氧水箱	V=35m <sup>3</sup> 4000×2500×3500	只	1			
6	凝水箱	V=27m <sup>3</sup> 4500×3000×2000	只	1			
7	原水泵	Q=32m <sup>3</sup> /h H=58m	台	2			一用一备
		N=15kW 380V 变频					
8	反冲洗水泵	Q=48m <sup>3</sup> /h H=22m	台	1			
		N=5.5kW 380V 变频					
9	凝水泵	Q=22m <sup>3</sup> /h H=22m	台	2			一用一备
		N=2.2kW 380V 变频					

# 机 电 设 备 器 材 目 录

生产环节

: 六、水处理系统

单位工程

: 锅炉房水处理系统

分项工程

: 设备及管道安装

项目名称

名 称

名 称

第 20 页

顺 序	设 备 器 材 名 称	型 号 及 规 格	单 位	数 量	重 量 (公斤)		制 造 部 门 或 备 注
					单 重	总 重	
10	锅炉给水泵	Q=30m <sup>3</sup> /h H=150m	台	2			一用一备
		N=30kW 380V 变频					
11	Y型过滤器	DN100 PN1.6MPa	只	1			
12	水表	DN00 PN1.6MPa	只	1			
13	无缝钢管	D159×5	米	10			
14	无缝钢管	D133×4.5	米	25			
15	无缝钢管	D108×4	米	60			
16	无缝钢管	D89×4	米	40			
17	钢衬塑管	DN100	米	30			
18	钢衬塑管	DN80	米	15			
19	直通式衬胶隔膜阀	EG46J-10 DN100	只	2			
20	直通式衬胶隔膜阀	EG46J-10 DN80	只	4			

# 机 电 设 备 器 材 目 录

生产环节

单位工程

分项工程

: 六、水处理系统

: 锅炉房水处理系统

: 设备及管道安装

项目名称

名 称

名 称

第 21 页

顺 序	设备器材名称	型 号 及 规 格	单 位	数 量	重 量 (公斤)		制造部门或备注
					单 重	总 重	
21	电动闸阀	Z941H-16 DN100	只	1			
22	闸 阀	Z41H-16 DN125	只	3			
23	闸 阀	Z41H-16 DN100	只	5			
24	闸 阀	Z41H-16 DN80	只	3			
25	止回阀	H42H-16 DN125	只	1			
26	止回阀	H42H-25 DN100	只	2			
27	止回阀	H42H-16 DN100	只	2			
28	止回阀	H42H-16 DN80	只	2			
29	截止阀	J41H-16 DN150	只	1			
30	截止阀	J41H-16 DN125	只	3			
31	截止阀	J41H-25 DN100	只	2			
32	截止阀	J41H-16 DN100	只	13			

# 机 电 设 备 器 材 目 录

生产环节：  
： 六、水处理系统  
项目名称

单位工程：  
： 锅炉房水处理系统  
名 称

分项工程：  
： 设备及管道安装  
名 称

第 22 页

顺 序	设 备 器 材 名 称	型 号 及 规 格	单 位	数 量	重 量 (公 斤)		制 造 部 门 或 备 注
					单 重	总 重	
33	截止阀	J41H-16 DN80	只	7			
34	压力表	Y-100 2.5MPa	只	2			
35	压力表	Y-100 1.6MPa	只	6			
36	温度计	WNG-11 0-150 °C	只	3			
37	锅炉汽、水质分析化验设备	2台 25t/h 蒸汽锅炉 (一用一备) 配备	套	1			

# 机 电 设 备 器 材 目 录

生产环节

: 七、电气系统

单位工程

: 锅炉房变配电室

分项工程

: 电气设备安装

项目名称

名 称

名 称

第 23 页

顺 序	设 备 器 材 名 称	型 号 及 规 格	单 位	数 量	重 量 (公斤)		制 造 部 门 或 备 注
					单 重	总 重	
1	高压开关柜	KYN28A	台	2			含微机保护装置
2	厂用变压器	SCB14-1250 6/0.4kV	台	2			带外壳
3	直流屏	20AH	套	1			
4	低压柜	MNS	台	3			两台进线、一台联络
5	低压柜	含 160kW 变频器 1 台	台	2			引风机
6	低压柜	含 55kW 变频器 1 台、3kW 变频器各 1 台	台	2			鼓风机、炉排减速器
7	低压柜	含 30kW 变频器、7.5kW 变频器各 1 台	台	2			锅炉给水泵、补水泵
8	低压电容补偿器柜	240kvar 380V	台	2			
9	低压柜有源滤波柜	380V 200A	台	2			
10	低压柜	MNS	台	5			
11	低压柜	MNS	台	2			用于矿设备负荷
12	封闭母线槽	380V 50HZ 2000A	m	5			含安装附件

# 机 电 设 备 器 材 目 录

生产环节：  
项目名称：七、电气系统

单位工程：  
名称：锅炉房变配电室

分项工程：  
名称：电气设备安装

第 24 页

顺 序	设 备 器 材 名 称	型 号 及 规 格	单 位	数 量	重 量 (公 斤)		制 造 部 门 或 备 注
					单 重	总 重	
13	高压电缆头	6kV, 95mm <sup>2</sup> 冷缩头	个	2			
14	高压电缆头	6kV, 70mm <sup>2</sup> 冷缩头	个	4			
15	槽钢	8#	m	120			开关柜基础及柜体抬高
16	镀锌扁钢	-63×6	m	150			接地
17	镀锌钢管	63×3.5 L=2.5m	根	12			
18	电缆桥架	600mm×150mm	m	40			钢制槽式配套盖板及附件
19	电缆桥架	400mm×150mm	m	50			钢制槽式配套盖板及附件
20	电力电缆	MYJV22-10kV 3x95	m	200			
21	电力电缆	ZRYJV-10kV 3x70	m	30			
22	镀锌角钢	L50×50×5 L=325	个	400			电缆支架
23	镀锌角钢	L63×63×5 L=800	个				电缆主架

# 机 电 设 备 器 材 目 录

生产环节：  
项目名称：七、电气系统

单位工程：  
名称：锅炉房变配电室

分项工程：  
名称：动力配电

第 25 页

顺 序	设 备 器 材 名 称	型 号 及 规 格	单 位	数 量	重 量 (公 斤)		制 造 部 门 或 备 注
					单 重	总 重	
1	动力电缆	ZR-BPYJVP2-1kV 3×95+3×25	m	200			
2	动力电缆	ZR-BPYJVP2-1kV 3×50+3×10	m	180			
3	动力电缆	ZR-YJV-1kV 3×95+1×50	m	100			
4	动力电缆	ZR-YJV-1kV 3×35+2×16	m	180			
5	动力电缆	ZR-YJV-1kV 3×25+1×16	m	90			
6	动力电缆	ZR-BPYJVP2-1kV 3×25+3×4	m	100			
7	动力电缆	ZR-YJV-1kV 5×16	m	150			
8	动力电缆	ZR-YJV-1kV 3×120+1×70	m	100			
9	动力电缆	NH-YJV-1kV 5×6	m	200			
10	动力电缆	ZR-BPYJVP2-1kV 3×10+3×4	m	150			
11	动力电缆	ZR-BPYJVP2-1kV 3×4+3×2.5	m	300			
12	动力电缆	ZR-YJV-1kV-4×10	m	570			

# 机 电 设 备 器 材 目 录

生产环节：  
项目名称：七、电气系统

单位工程：  
名称：锅炉房变配电室

分项工程：  
名称：动力配电

第 26 页

顺序	设备器材名称	型号及规格	单位	数量	重量 (公斤)		制造部门或备注
					单重	总重	
13	动力电缆	ZR-YJV-1kV 4×6	m	300			
14	动力电缆	ZR-YJV-1kV 4×4	m	400			
15	动力电缆	ZR-YJV-1kV 4×2.5	m	1500			
16	动力电缆	MYP-380/660V 4x2.5	m	100			
17	动力电缆	MYP-380/660V 4x4	m	100			
18	控制电缆	ZR-KVVP-450/750 5×1.5	m	100			
19	控制电缆	ZR-KVVP-450/750 7×1.5	m	100			
20	控制电缆	ZR-KVVP-450/750 5×2.5	m	80			
21	动力电缆	ZR-YJV-1kV 4×4	m	50			
22	动力电缆	ZR-YJV-1kV 2×4	m	50			
23	485 专用通讯线	ASP-120	m	300			
24	电缆桥架	800x150	m	100			钢制槽式配套盖板及附件

# 机 电 设 备 器 材 目 录

生产环节

: 七、电气系统

单位工程

: 锅炉房变配电室

分项工程

: 动力配电

项目名称

名 称

名 称

第 27 页

顺 序	设 备 器 材 名 称	型 号 及 规 格	单 位	数 量	重 量 (公斤)		制 造 部 门 或 备 注
					单 重	总 重	
25	电缆桥架	600x150	m	50			
26	电缆桥架	400x150	m	150			
27	镀锌扁钢	-40×4	m	300			
28	就地按钮箱		台	30			其中 5 个为防爆
29	检修电源箱		台	3			
30	防爆检修电源箱		台	1			
31	角钢	50*50	m	200			电缆桥架支架
32	镀锌钢管	SC150	m	40			
33	镀锌钢管	SC100	m	80			
34	镀锌钢管	SC50	m	300			
35	镀锌钢管	SC20	m	640			
36	防火涂料		kg	100			

# 机 电 设 备 器 材 目 录

生产环节

: 八、热工控制系统

单位工程

: DCS 分散控制系统

分项工程

: 全厂 DCS 分散控制系统

项目名称

名 称

名 称

第 28 页

顺 序	设 备 器 材 名 称	型 号 及 规 格	单 位	数 量	重 量 (公斤)		制 造 部 门 或 备 注
					单 重	总 重	
1	工程师站		台	1			
2	操作员站		台	2			
3	DCS 开发软件		套	1			
4	DCS 应用软件		套	1			
5	DCS 控制机柜	含冗余 DPU, 电源、IO、通讯模块	台	2			800x600x2200mm
6	DCS 电源柜	含双电源切换装置	台	1			800x600x2200mm
7	UPS 柜	10kVA 在线时间不低于 1 小时	台	1			800x600x2200mm
8	工业交换机	2 光 16 电	台	2			
9	打印机	A3	台	1			
10	操作台	5 工位	套	1			

# 机 电 设 备 器 材 目 录

生产环节

: 八、热工控制系统

单位工程

: DCS 分散控制系统

分项工程

: 全厂公共部分仪控

项目名称

名 称

名 称

第 29 页

顺 序	设 备 器 材 名 称	型 号 及 规 格	单 位	数 量	重 量 (公斤)		制 造 部 门 或 备 注
					单 重	总 重	
1	电磁流量计	原水、软化水、补水、锅炉给水	台	5			
2	平衡流量计	外供蒸汽 2	台	2			配双室平衡容器
3	压力变送器		台	24			
4	温度变送器		台	24			
5	液位变送器	除氧器 2 个、除氧水箱、渣浆池, 连排	台	5			
6	汽包液位变送器	4~20mA, 配双室平衡容器	个	4			
7	汽包液位计	电接点液位计带远传信号, 4~20mA	个	2			
8	风量表		台	2			
9	灰库料位计		台	1			
10	渣库料位计		台	1			

# 机 电 设 备 器 材 目 录

生产环节：  
： 八、热工控制系统  
项目名称

单位工程：  
： DCS 分散控制系统  
名 称

分项工程：  
： 燃料上料系统  
名 称

第 30 页

顺 序	设 备 器 材 名 称	型 号 及 规 格	单 位	数 量	重 量 (公 斤)		制 造 部 门 或 备 注
					单 重	总 重	
1	电子皮带秤控制系统		台	1			皮带秤配套
2	锅炉房上煤带式输送机	跑偏、拉绳、撕裂、打滑、堵煤等	套	1			皮带机厂家配套提供

# 机 电 设 备 器 材 目 录

生产环节

: 八、热工控制系统

单位工程

: DCS 分散控制系统

分项工程

: 烟气排放连续监控系统

项目名称

名 称

名 称

第 31 页

顺 序	设 备 器 材 名 称	型 号 及 规 格	单 位	数 量	重 量 (公 斤)		制 造 部 门 或 备 注
					单 重	总 重	
1	除尘控制系统		套	1			厂家配套提供
2	除尘控制仪表		套	1			厂家配套提供
3	脱硫脱硝控制系统		套	1			脱硫脱硝厂家配套提供
4	脱硫脱硝系统仪表		套	1			脱硫脱硝厂家配套提供

# 机 电 设 备 器 材 目 录

生产环节

单位工程

分项工程

: 八、热工控制系统

: DCS 分散控制系统

: 烟气排放连续监控系统

项目名称

名 称

名 称

第 32 页

顺 序	设备器材名称	型 号 及 规 格	单 位	数 量	重 量 (公斤)		制造部门或备注
					单 重	总 重	
1	烟气排放连续监控系统	含控制柜、操作台、工控机、传感器、电 缆及安装辅材	套	1			
2	烟气排放连续监控仪表	含颗粒物浓度、SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub> 、CO、O <sub>2</sub> 、电伴 热等检测仪表	套	1			

# 机 电 设 备 器 材 目 录

生产环节

单位工程

分项工程

: 八、热工控制系统

: DCS 分散控制系统

: 厂区控制设备安装

项目名称

名 称

名 称

第 33 页

顺 序	设备器材名称	型 号 及 规 格	单 位	数 量	重 量 (公斤)		制造部门或备注
					单 重	总 重	
1	电源电缆	ZRYJV-1000 3x4	m	100			
2	电源电缆	ZRYJV-1000 4x2.5	m	1000			
3	控制电缆	ZR-KVVP-450/750V 5x1.5	m	3000			
4	控制电缆	ZR-KVVP-450/750V 7x1.5	m	3000			
5	控制电缆	ZR-KVVP-450/750V 14x1.5	m	3000			
6	控制电缆	ZR-DJYP2VP2 2x2x1.0	m	3000			
7	控制电缆	ZR-DJYP2VP2 3x2x1.0	m	500			
8	控制电缆	ZR-KVVP-450/750V 17x1.5	m	300			电接点液位计用
9	通讯电缆	屏蔽双绞线	m	500			
10	网线		m	500			
11	光纤	单模四芯	m	500			至搬迁电锅炉房
12	槽钢	10#	m	100			

# 机 电 设 备 器 材 目 录

生产环节

: 八、热工控制系统

单位工程

: DCS 分散控制系统

分项工程

: 厂区控制设备安装

项目名称

名 称

名 称

第 34 页

顺 序	设 备 器 材 名 称	型 号 及 规 格	单 位	数 量	重 量 (公 斤)		制 造 部 门 或 备 注
					单 重	总 重	
13	电缆桥架	600x100	m	100			
14	电缆桥架	400x100	m	200			
15	电缆桥架	200x100	m	200			
16	接地扁钢	-40×4	m	300			
17	无极防火堵料	AB-1	kg	100			
18	镀锌钢管	DN32	m	800			
19	镀锌钢管	DN20	m	1000			
20	无缝钢管	Φ 14	m	500			

# 机 电 设 备 器 材 目 录

生产环节

单位工程

分项工程

: 八、热工控制系统

: DCS 分散控制系统

: 火灾报警系统

项目名称

名 称

名 称

第 35 页

顺 序	设 备 器 材 名 称	型 号 及 规 格	单 位	数 量	重 量 (公斤)		制 造 部 门 或 备 注
					单 重	总 重	
1	火灾报警控制器	联动型	套	1			
2	缆式感温探测器		米	800			
3	感烟探测器		个	20			
4	隔爆感烟探测器		个	6			
5	手动报警按钮		个	8			
6	隔爆手动报警按钮		个	2			
7	隔离模块		个	7			
8	模块箱		个	10			
9	隔爆模块箱		个	2			
10	声光报警器		个	8			
11	隔爆声光报警器		个	2			
12	消防广播		个	10			

# 机 电 设 备 器 材 目 录

生产环节：  
项目名称： 八、热工控制系统

单位工程：  
名 称： DCS 分散控制系统

分项工程：  
名 称： 火灾报警系统

顺 序	设 备 器 材 名 称	型 号 及 规 格	单 位	数 量	重 量 (公 斤)		制 造 部 门 或 备 注
					单 重	总 重	
13	隔爆消防广播		个	6			
14	信号电缆	WDZBN-RYJS-2x1.5	m	600			
15	电源电缆	WDZBN-YJY-0.6/1kV 2*2.5	m	400			

# 机 电 设 备 器 材 目 录

生产环节

单位工程

分项工程

: 八、热工控制系统

: DCS 分散控制系统

: 视频监控系统安装

项目名称

名 称

名 称

第 37 页

顺 序	设 备 器 材 名 称	型 号 及 规 格	单 位	数 量	重 量 (公斤)		制 造 部 门 或 备 注
					单 重	总 重	
1	视频柜	含配电回路	台	1			800x600x2200mm
2	55 寸液晶大屏	含支架, 电视墙, 滚动屏	块	8			
3	交换机	千兆 4 光口 32 电口	台	1			
4	汇集交换机	2 光八电	台	2			
5	一体化高清网络摄像机	400 万像素	个	20			
6	防爆网络摄像机	400 万像素	个	6			
7	NVR 硬盘录像机	4T 硬盘 4 块 32 路	台	1			
8	监控管理机	含软件	套	1			
9	网线		米	1500			
10	光纤	四芯单模光纤	米	800			
11	电源线	ZRVV-3X2.5	米	800			
12	电话		台	2			控制室, 值班室

# 机 电 设 备 器 材 目 录

生产环节：  
项目名称：九、烟气净化系统

单位工程：  
名称：2×25t/h 锅炉脱硫碱液存储、  
制备及输送系统

分项工程：  
名称：设备及管路安装

第 38 页

顺序	设备器材名称	型号及规格	单位	数量	重量 (公斤)		制造部门或备注
					单重	总重	
1	喷淋脱硫烟塔一体	处理风量：80000m <sup>3</sup> /h	套	1			配套平台、护栏、支架、保温破
		进口 SO <sub>2</sub> 浓度：1100mg/m <sup>3</sup>					风圈等。碳钢外壳。
		出口 SO <sub>2</sub> 浓度：≤100mg/m <sup>3</sup>					
		脱硫效率≥98%					
		脱硫装置压降≤1200Pa					
		净烟气含湿率≤7% 下筒体Φ3.0m (25T 锅炉)					
		高 45m					
2	石灰石粉仓	钢制，容积 30m <sup>3</sup>	套	1			配套平台、护栏、支架等
		包括本体、仓顶布袋、流化风机及电加 热、					
		配套螺旋输送机 1 台 L=6m					
		硫化风机 7.5kw 2 台 1 用 1 备					
3	石灰石溶解罐	搅拌器：380v 5.5kW	套	1			配套液位计

# 机 电 设 备 器 材 目 录

生产环节：  
： 九、烟气净化系统  
项目名称

单位工程：  
： 2×25t/h 锅炉脱硫碱液存储、  
名 称 制备及输送系统

分项工程：  
： 设备及管路安装  
名 称

第 39 页

顺 序	设 备 器 材 名 称	型 号 及 规 格	单 位	数 量	重 量 (公斤)		制 造 部 门 或 备 注
					单 重	总 重	
		直径 2.2m 高 2.5m 体积 10m <sup>3</sup>					
4	石灰浆液输送泵	电压：380v 功率：4kW	台	3			2 用 1 备
		扬程：25m 流量：10m <sup>3</sup> /h					配套进出口软连接
5	石膏排除泵	电压：380v 功率：7.5kW	台	2			1 用 1 备
		扬程：25m 流量：20m <sup>3</sup> /h					配套进出口软连接
6	浆液循环泵	电压：380v 功率：22kW	台	4			3 用 1 备
		扬程：25m 流量：180m <sup>3</sup> /h					配套进出口软连接
6	事故返回泵	电压：380v 功率：7.5kW	台	2			1 用 1 备
		扬程：25m 流量：8m <sup>3</sup> /h					配套进出口软连接
7	除雾器清洗泵	电压：380v 功率：7.5kW	台	2			1 用 1 备
		扬程：40m 流量：20m <sup>3</sup> /h					配套进出口软连接
8	工艺水箱	直径 1.4m 304 有效容积 5m <sup>3</sup>	座	1			配套液位计

# 机 电 设 备 器 材 目 录

生产环节：  
项目名称：九、烟气净化系统

单位工程：  
名称：2×25t/h 锅炉脱硫碱液存储、  
制备及输送系统

分项工程：  
名称：设备及管路安装

第 40 页

顺 序	设 备 器 材 名 称	型 号 及 规 格	单 位	数 量	重 量 (公斤)		制 造 部 门 或 备 注
					单 重	总 重	
	工艺水泵	电压：380v 功率：2.2kW	台	2			1用1备
		扬程：40m 流量：20m <sup>3</sup> /h					配套进出口软连接
9	过滤机滤布冲洗水泵	电压：380v 功率：1.5kW	台	2			1用1备
		扬程：28m 流量：5.5m <sup>3</sup> /h					
10	氧化风机	电压：380V 功率：15kW	台	2			1用1备
		流量：8Nm <sup>3</sup> /min 排气压力：65kPa					配套进出口软连接
11	带式过滤机	皮带机减速机 2.2kW*1 台	台	1			配套底座
		配套真空机 18.5kw*1 台					
		过滤面积 2m <sup>2</sup>					
		滤带宽度 500mm					
		配套水力旋流器 1套 8m <sup>3</sup> /h					
		配套真空罐 1套					

# 机 电 设 备 器 材 目 录

生产环节：九、烟气净化系统  
项目名称

单位工程：2×25t/h 锅炉脱硫碱液存储、  
名称：制备及输送系统

分项工程：设备及管路安装  
名称

第 41 页

顺序	设备器材名称	型号及规格	单位	数量	重量 (公斤)		制造部门或备注
					单重	总重	
12	脱硫浆液循环管路	材质: 玻璃钢 FRP, DN200	m	70			
13	脱硫浆液循环管路	材质: 玻璃钢 FRP, DN65	m	6			
14	脱硫浆液循环管路三通	材质: 玻璃钢 FRP, DN200-DN65	个	3			
15	脱硫浆液循环管路弯头	材质: 玻璃钢 FRP, DN200 90°	个	12			
16	脱硫浆液循环管路阀门	DN200 PN1.0MPa	个	8			
17	脱硫浆液循环管路止回阀	DN200 PN1.0MPa	个	4			
18	脱硫浆液循环管路阀门	DN65 PN1.0MPa	个	3			放空管
19	脱硫浆液输送管路	材质: 玻璃钢 FRP, DN65	m	28			
20	脱硫浆液输送管路	材质: 玻璃钢 FRP, DN50	m	6			
21	脱硫浆液输送管路弯头	材质: 玻璃钢 FRP, DN65 90°	个	4			
22	脱硫浆液输送管路三通	材质: 玻璃钢 FRP, DN65-DN50	个	3			
23	脱硫浆液输送管路阀门	DN50 PN1.0MPa	个	3			

# 机 电 设 备 器 材 目 录

生产环节：  
项目名称：九、烟气净化系统

单位工程：  
名称：2×25t/h 锅炉脱硫碱液存储、  
制备及输送系统

分项工程：  
名称：设备及管路安装

第 42 页

顺序	设备器材名称	型号及规格	单位	数量	重量 (公斤)		制造部门或备注
					单重	总重	
24	脱硫浆液输送管路止回阀	DN50 PN1.0MPa	个	2			
25	脱硫浆液输送管路电动阀门	DN50 PN1.0MPa	个	1			
26	事故返回管	材质：PPR, DN80	m	45			
27	事故返回管 三通	材质：PPR, DN80	个	1			
28	事故返回管 弯头	材质：PPR, DN80	个	6			
29	事故返回管路阀门	DN80 PN1.0MPa	个	4			放空管
30	事故返回管路止回阀	DN80 PN1.0MPa	个	2			
31	事故返回管路电动阀门	DN80 PN1.0MPa	个	1			
32	石膏排出管	材质：PPR, DN80	m	80			
33	石膏排出管	材质：PPR, DN50	m	120			
34	石膏排出管弯头	材质：PPR, DN80	个	10			
35	石膏排出管弯头	材质：PPR, DN50	个	20			

# 机 电 设 备 器 材 目 录

生产环节：  
项目名称：九、烟气净化系统

单位工程：  
名称：2×25t/h 锅炉脱硫碱液存储、  
制备及输送系统

分项工程：  
名称：设备及管路安装

第 43 页

顺序	设备器材名称	型号及规格	单位	数量	重量 (公斤)		制造部门或备注
					单重	总重	
36	石膏排出管阀门	材质：PPR, DN50	个	2			
37	石膏排出管阀门	材质：PPR, DN80	个	3			
38	石膏排出管电动阀门	材质：PPR, DN80	个	1			
39	石膏排出管止回阀	材质：PPR, DN50	个	2			
40	反冲洗管路	材质：PPR, DN40	m	90			放空管
41	反冲洗管路三通	材质：PPR, DN40D-N40	m	3			
42	反冲洗管路阀门	材质：PPR, DN40	个	10			
43	反冲洗管路电动阀门	材质：PPR, DN40	个	2			
44	氧化风管路	材质：PPR, DN150	m	30			
45	氧化风管路三通	材质：PPR, DN150	个	2			
46	氧化风管路弯头	材质：PPR, DN150	个	8			
47	支架及支座		t	1.5			

# 机 电 设 备 器 材 目 录

生产环节：  
项目名称：九、烟气净化系统

单位工程：  
名称：2×25t/h 锅炉脱硫碱液存储、  
制备及输送系统

分项工程：  
名称：设备及管路安装

第 44 页

顺 序	设 备 器 材 名 称	型 号 及 规 格	单 位	数 量	重 量 (公 斤)		制 造 部 门 或 备 注
					单 重	总 重	
48	管道保温	玻璃棉 49kg/m <sup>3</sup>	m <sup>3</sup>	18			
49	外护层	0.5mm 镀锌铁皮	m <sup>2</sup>	250			
50	就地压力表	0.~0.6MPa	只	10			带阀型
51	就地温度计	0~100℃	只	10			带阀型

# 机 电 设 备 器 材 目 录

生产环节：  
项目名称：九、烟气净化系统

单位工程：  
名称：2×25t/h 锅炉脱硝溶液制备存储及输送系统

分项工程：  
名称：设备及管路安装

顺序	设备器材名称	型号及规格	单位	数量	重量 (公斤)		制造部门或备注
					单重	总重	
1	尿素制备罐	有效容积：10m <sup>3</sup> ，直径 2400mm，高 2300mm 材质：304SS	座	1			
		上料器 1 台 0.75kW					
		搅拌器 1 台 2.2kW					
2	尿素循环泵	Q=15m <sup>3</sup> /h，H=10m，N=1.1kW 材质：304	台	2			1 用 1 备
3	尿素溶液储罐	有效容积：10m <sup>3</sup> ，直径 2400mm，高 2300mm 材质：304SS	座	1			
4	尿素溶液输送泵	立式多级泵 1m <sup>3</sup> /h，120m， N=1.1kW，材质：304	台	2			1 用 1 备
5	稀释水箱	有效容积：8m <sup>3</sup> ，1.5*2*3m 材质：304SS	座	1			

# 机 电 设 备 器 材 目 录

生产环节：  
： 九、烟气净化系统  
项目名称

单位工程：  
： 2×25t/h 锅炉脱硝溶液制备存  
储及输送系统  
名 称

分项工程：  
： 设备及管路安装  
名 称

第 46 页

顺 序	设 备 器 材 名 称	型 号 及 规 格	单 位	数 量	重 量 (公 斤)		制 造 部 门 或 备 注
					单 重	总 重	
6	稀释水泵	Q=15m <sup>3</sup> /h, H=10m	台	2			1用1备
		N=1.1kw					
7	计量阀组	电磁流量计 1 只、球阀 3 只、电动阀 1 只	套	2			
8	分配、喷射系统	含分配模块 1 个、双流体喷枪 6 只 (310s)、	套	2			
		金属软管 12 只及 DN15 球阀 12 只等					
9	不锈钢管	DN15	m	6			
10	不锈钢管	DN25	m	100			
11	不锈钢管	DN40	m	20			
12	三通	DN25-DN15	只	24			
13	三通	DN25-DN25	只	6			
14	弯头	DN40	只	8			
15	弯头	DN25	只	16			

# 机 电 设 备 器 材 目 录

生产环节：  
： 九、烟气净化系统  
项目名称

单位工程：  
： 2×25t/h 锅炉脱硝溶液制备存  
储及输送系统  
名 称

分项工程：  
： 设备及管路安装  
名 称

第 47 页

顺 序	设 备 器 材 名 称	型 号 及 规 格	单 位	数 量	重 量 (公 斤)		制 造 部 门 或 备 注
					单 重	总 重	
16	球阀	DN40 PN1.0MPa	只	8			
17	止回阀	DN40 PN1.0MPa	只	4			
18	球阀	DN25 PN1.6MPa	只	5			
19	止回阀	DN25 PN1.6MPa	只	2			
20	电动球阀	DN25 PN1.6MPa	只	1			
21	支架		t	1			
22	保温	橡塑皮 30mm	m3	1			
23	外护层	0.5mm 镀锌铁皮	m2	36			

# 机 电 设 备 器 材 目 录

生产环节

单位工程

分项工程

： 十、附属生产工程

： 供暖通风

： 设备安装

项目名称

名 称

名 称

第 48 页

顺 序	设备器材名称	型 号 及 规 格	单 位	数 量	重 量 (公斤)		制造部门或备注
					单 重	总 重	
1	耐腐蚀边墙轴流风机	风量:5000m <sup>3</sup> /h, 转速:2900r/min, 电压:380V, 功率:0.55kW N03.55	台	1			脱硫间
2	耐腐蚀边墙轴流风机	风量:6000m <sup>3</sup> /h, 转速:2900r/min, 电压:380V, 功率:0.75kW N03.55	台	1			脱硝间
3	耐腐蚀边墙轴流风机	风量:3500m <sup>3</sup> /h, 转速:2900r/min, 电压:380V, 功率:0.55kW N03.55	台	1			石膏间
4	边墙轴流风机	风量:4500m <sup>3</sup> /h, 转速:2900r/min, 电压:380V, 功率:0.55kW N03.55	台	2			电气室
5	边墙轴流风机	风量:5600m <sup>3</sup> /h, 转速:2900r/min, 电压:380V, 功率:0.75kW N03.55	台	1			空压机房
6	边墙轴流风机	风量:4200m <sup>3</sup> /h, 转速:2900r/min, 电压:380V, 功率:0.37kW N03.55	台	2			压滤间
7	45° 弯风管	DN400	个	8			

# 机 电 设 备 器 材 目 录

生产环节  
： 十、附属生产工程  
项目名称

单位工程  
： 室外热网  
名 称

分项工程  
： 管道安装  
名 称

第 49 页

顺 序	设 备 器 材 名 称	型 号 及 规 格	单 位	数 量	重 量 (公 斤)		制 造 部 门 或 备 注
					单 重	总 重	
1	热风机组	L=50000m <sup>3</sup> /h, H=503Pa, N=11kW, 额定供 热量 1110kW	台	2			

# 机 电 设 备 器 材 目 录

生产环节

单位工程

分项工程

: 十、附属生产工程

: 一号井浴室改造

: 设备及管道安装

项目名称

名 称

名 称

第 50 页

顺 序	设 备 器 材 名 称	型 号 及 规 格	单 位	数 量	重 量 (公斤)		制 造 部 门 或 备 注
					单 重	总 重	
1	水-水板式换热器	传热量 0.7MW	台	1			一号井浴室房
2	一次循环泵	L=43.3m³/h, H=24m, N=5.5KW	台	2			变频, 一用一备
3	无缝钢管	D108x4	米	100			
4	无缝钢管	D89x4	米	50			
5	法兰蝶阀	DN100	个	6			
6	法兰蝶阀	DN80	个	4			
7	法兰止回阀	DN80	个	2			
8	水泵软管	DN80, L=200mm	个	4			
9	Y型过滤器	DN100	个	2			
10	球阀	DN50	个	1			
11	球阀	DN32	个	2			
12	温度计	0-100℃	个	4			

1	供水泵	L=50m <sup>3</sup> /h, H=72m, N=16KW	台	2			变频, 一用一备
2	法兰蝶阀	DN300	个	2			
3	法兰蝶阀	DN150	个	9			
4	法兰蝶阀	DN125	个	2			
5	电动阀	D150	个	1			
6	止回阀	D150	个	2			
7	水泵软管	D150, L=200mm	个	4			
8	压力表	0-2MPa	个	5			
9	温度计	0-100℃	个	2			
10	Y型过滤器	DN300	个	1			
11	螺旋焊缝埋弧焊钢管	DN300	米	50			
12	无缝钢管	DN150	米	200			
13	无缝钢管	DN125	米	100			