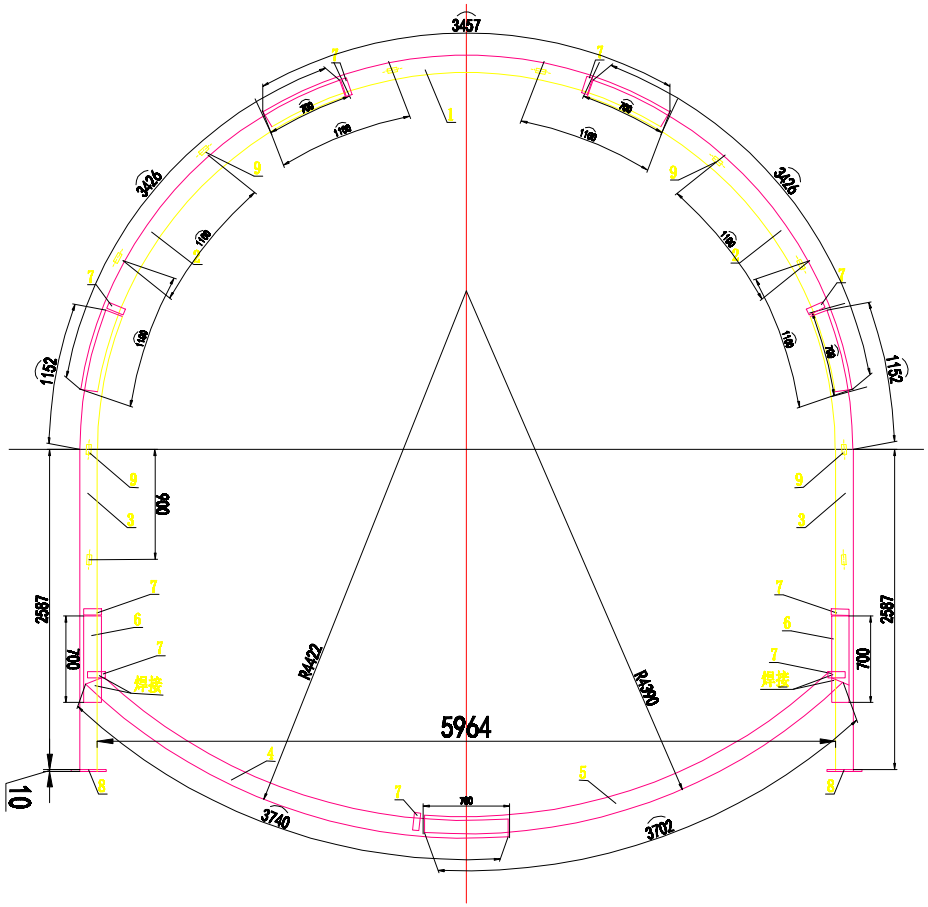
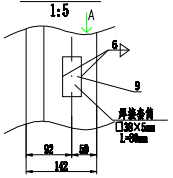
S1695-181.1-2

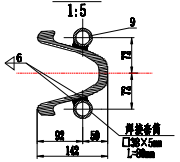
400U型钢棚大样图
1:20



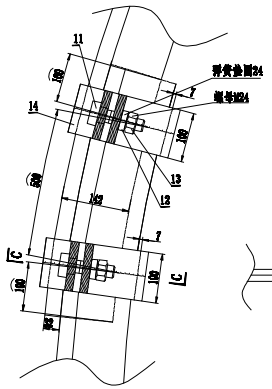
套筒焊接大样图
1:5



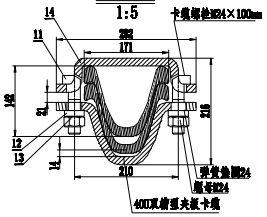
A向视图
1:5



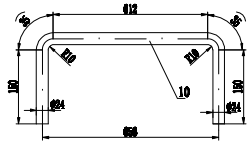
400U型钢棚接头大样图
1:5



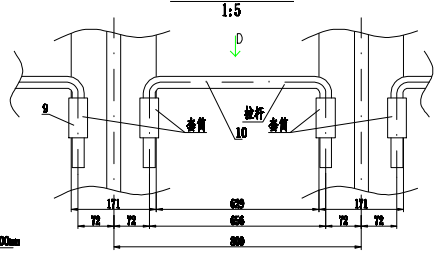
C-C视图
1:5



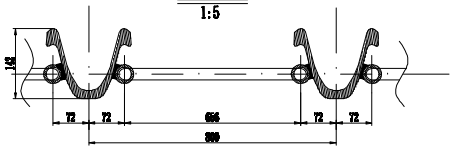
拉杆加工图
1:5



拉杆安装关系图
1:5



D向视图
1:5



说明：

1. 棚距500mm，400U型钢棚采用带限位块、耳座定位且经过热处理的双槽夹板卡箍，卡箍的拧紧力矩不小于 300N·m，每个接头采用两套卡箍，U型棚间采用拉杆拉紧，棚后充填采用钢筋网背板；U型钢棚应符合《矿山巷道支护用热轧U型钢(GB/T4697-2017)》《煤矿用U型钢可缩性支架制造技术条件(MT195-89)》；根据《煤矿井巷工程施工标准（GB50511-2022）》中8.3.5规定，倾斜巷道的支架架设，应有适当的迎山角，巷道顶角每增加15° 支架迎山角增加1°；
2. 棚腿采用锚杆+卡箍固定，每副棚腿固定卡箍采用2根锚杆固定，锚杆材质MSB.W500、规格φ22×2400mm；每根锚杆采用2支MSZ2870锚固剂；
3. 部件6、7与底梁之间采用满焊，焊缝高度不小于8mm，焊缝强度不得低于被焊件强度；
4. 图中尺寸以mm为单位，括号内数字表示斜长。

序号	构件部位	规格、型号	单位	数量	单重	总重 重量(Kg)	材料	备注
	合计（每架400型棚材料消耗量）					1305.16		
	连接件消耗量					205.7		
14	卡箍	400U型槽形夹板式卡箍	副	16	10.3	164.8	Q235B	
13	螺母	M24	个	28	0.112	3.1	8级	GB/T6170-2000
12	垫圈	弹簧垫圈24	个	28	0.026	0.7	Q235B	GB/T93-1987
11	卡箍螺栓	M24×100mm	个	28	0.459	12.9	8.8级	GB/T5782-2000
10	拉杆	圆钢，φ24,L=862mm	个	10	2.42	24.2	4.8级	GB/T 1499.1-2017
	400U型钢棚					1099.46	20mnk	
9	焊接套筒	□38×5mm L=80mm	个	20	0.335	6.5	Q235B	GB/T 21835-2008
8	底座	250×250×10mm	个	2	4.987	9.8	Q235B	GB/T 709-2019
7	焊接块	40U型钢，L=50mm	个	9	2.00	18.0	20mnk	GB/T4697-2017
6	组节	40U型钢，L=700mm	个	2	28.00	56.0	20mnk	GB/T4697-2017
5	底梁B	40U型钢，L=5702mm	个	1	140.60	140.60	20mnk	GB/T4697-2017
4	底梁A	40U型钢，L=3740mm	个	1	149.40	149.40	20mnk	GB/T4697-2017
3	拱腿	40U型钢，L=3739mm	个	2	149.56	299.12	20mnk	GB/T4697-2017
2	倒顶梁	40U型钢，L=3426mm	个	2	137.04	274.08	20mnk	GB/T4697-2017
1	顶梁	40U型钢，L=3457mm	个	1	138.28	138.28	20mnk	GB/T4697-2017

??	??	???	???	??
? ?		?????		
? ?		??????		
? ?		????		
? ?		? ? ?		
? ?				

2024年10月 ??

????????????????? ?????

??????????
??????????

S1695-181.1-2

? ? ? ? ? ?
? ? ??

1-1????-1????

???? ? ,????????

{二维码}